

《机械制造工艺与机床夹具（第3版，高等职业技术教育机电类专业规划教材
机械工业出版社精品教材）》

书籍信息

版次：3

页数：

字数：

印刷时间：2013年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装-胶订

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111420286

编辑推荐

刘守勇、李增平编著的《机械制造工艺与机床夹具(第3版高等职业技术教育机电类专业规划教材)》主要特点：一是注重实用性，尽量与生产实际相结合，突出了职业性和岗位能力的要求，对实用性内容和必备的基本知识进行了较详尽的叙述，书中附有大量的工程技术实例和图表，更方便学习者使用和掌握，摈弃了要求较高的、陈旧的、实用性不大的内容，突出培养学生的职业能力；二是体现先进性，为适应机械加工技术的迅速发展，本书加强了对先进制造技术和机械制造发展趋势的介绍；三是考虑针对性，充分考虑了高职高专学生的接受能力，做到内容浅显易懂，叙述深入浅出，基本删除了繁琐的理论推导和实际生产中不常用的各种计算，侧重结果的应用，并采用**国家标准。

内容简介

刘守勇、李增平编著的《机械制造工艺与机床夹具(第3版高等职业技术教育机电类专业规划教材)》共分七章，围绕机械制造工艺和机床夹具设计两个方面，介绍了机械加工工艺流程的制订、机械加工质量、机床夹具设计基础、机床专用夹具及其设计方法、典型零件加工、现代机械制造技术简介、机械装配工艺基础等知识。本书突出了实用性和先进性，具有针对性，内容精简易学，注重培养学生解决生产实际问题的能力。

《机械制造工艺与机床夹具(第3版高等职业技术教育机电类专业规划教材)》为高等职业技术教育规划教材，是机械工业出版社的精品教材，可作为高职高专院校机械类和近机械类专业的教材，也可作为相关专业的工程技术人员参考用书。

目录

第3版前言

第2版前言

第1版前言

绪论

第1章 机械加工工艺规程的制订

- 1.1 基本概念
- 1.2 零件图的工艺分析
- 1.3 毛坯的选择
- 1.4 定位基准及其选择
- 1.5 工艺路线的拟订
- 1.6 加工余量的确定
- 1.7 工序尺寸及其公差的确
- 1.8 机床与工艺装备的选择
- 1.9 机械加工生产率和技术经济分析

第2版前言

绪论

- 1.1 基本概念
- 1.3 毛坯的选择
- 1.5 工艺路线的拟订
- 1.7 工序尺寸及其公差的确
- 1.9 机械加工生产率和技术经济分析

第2章 机械加工质量

- 2.2 机械加工的

第3章 机床夹具设计基础

- 3.2 工件定位的基本原理及定位元件
- 3.4 工件的夹紧

第4章 机床专用夹具及其设计方法

- 4.2 专用夹具设计的全过程

第5章 典型零件加工

5.2 箱体加工

5.4 圆柱齿轮加工

第6章 现代制造技术简介

6.2 特种加工方法

6.4 柔性制造系统

6.6 计算机辅助工艺规程设计

第7章 机械装配工艺基础

7.2 保证装配精度的工艺方法

7.4 装配工艺规程的制订

参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)