

《实用钣金技术手册》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年10月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：精装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111396765

编辑推荐

刘翔、李烁等编著的《实用钣金技术手册(精)》以钣金结构制作成形的顺序为主线来编排，系统地讲述了钣金技术的基本知识，钣金制作工艺(包括识图放样、材料选用、下料加工弯压成形和拼接检验等)和组合装配工艺的理论 and 实践技术，并列举了大量的制作实例及典型构件的制作方法，同时也注意新技术与新方法的介绍。本手册一改以往过多文字叙述的习惯，主要以表图和参数的形式来讲述。在编写过程中，对基本理论部分以必要和够用为原则，对技能操作部分以实用和新颖为准则，特别注重科学性和实践性，力求做到内容全面、重点突出、简明扼要。本手册共分10章，主要内容包括：钣金制作概述、钣金图样绘制、表面展开绘图、放样号料技术、材质种类及规格、材料矫正与切割、坯件冷作弯形、坯件冷冲压加工、拼接与检验和典型结构制作。

内容简介

刘翔、李烁等编著的《实用钣金技术手册(精)》以钣金结构制作成形的顺序为主线，系统地讲述了钣金技术的基本知识，钣金制作工艺(包括识图放样、材料选用、下料加工、弯压成形和拼接检验等)和组合装配工艺的理论与实践技术，并列举了大量的制作实例及典型构件的制作方法，同时也对新技术与新方法作了较详细的介绍。主要内容包括：钣金制作概述、钣金图样绘制、表面展开绘图、放样号料技术、材质种类及规格、材料矫正与切割、坯件冷作弯形、坯件冷冲压加工、拼接与检验和典型结构制作。《实用钣金技术手册(精)》可供机械、化工、汽车、轨道交通、电子电器、仪表、轻工纺织等行业从事钣金制作的技术人员和操作人员使用，也可供从事钣金教学与科研的人员查阅参考。

目录

前言

第1章 钣金制作概述

1.1 制作工艺及设备

1.1.1 图样设计绘制

1.1.2 冷作工艺拟定

1.1.3 冷作设备选择

1.1.4 拼接方式拟定

1.2 制作精度与检测

1.2.1 表面质量与检测

1.2.2 极限偏差与配合

1.2.3 几何公差与检测

1.2.4 钣金件极限偏差

1.3 制作性能与检测

1.3.1 力学性能及指标

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)