

《数控加工工艺学课教学参考书——与《数控加工工艺学（第三版）》配套使用》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年02月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504594136

目录

总论

第一章 数控机床概述

第一节 数控机床的产生与发展

第二节 数控机床的组成与工作原理

第三节 数控机床的分类及应用

*第四节 数控系统的插补原理

第二章 数控加工工艺基础

第一节 数控加工工艺的制定

第二节 零件在数控机床上的定位与装夹

第三节 数控加工用刀具

第四节 加工余量与确定方法

第五节 工序尺寸及其公差的确定

第六节 机械加工精度及表面质量

第七节 数控加工工艺文件

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)