

《数控铣削编程与加工--中职技校数控类行动导向教材》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年02月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504594808

丛书名：全国中等职业技术院校数控类行动导向教材

编辑推荐

p> 潘光华，王吉连主编的《数控铣削编程与加工》共分八个单元，内容包括：数控铣床基本操作，槽类零件编程与加工，综合零件编程与加工，内外轮廓编程与加工，特征零件编程与加工等。本书既可作为中等职业院校数控类专业的工学一体化专业教材，也可作为数控类岗位培训用书，还可作为相关专业技术人员的自学用书。

内容简介

潘光华，王吉连主编的《数控铣削编程与加工》以国家职业标准《数控铣工》(中级)规定的知识和技能要求为基本目标，参考企业数控铣工及相关岗位的能力要求，将数控铣削编程与加工的相关理论知识与加工操作融为一体，以操作为重点，按照行动导向的AITUD(爱他德)教学法编排内容，注重学生自主学习和关键能力的培养。《数控铣削编程与加工》内容包括八个单元，第一单元数控铣床基本操作，使学生首先了解数控铣床基本操作及编程，为行动导向教学方法的使用奠定基础；然后，以数控铣工的典型工作任务为原型设计了第二、三、四单元(入门篇)，以及第五、六、七、八单元(提高篇)。其中，第二单元、第三单元、第五单元、第六单元、第七单元以槽类零件、内外轮廓、特征零件以及孔类零件的编程与加工操作为重点，辅助学习相关的理论知识及其应用方法；第四单元和第八单元则分别为入门和提高阶段的综合训练，以加工技能训练和工作方法训练为重点。《数控铣削编程与加工》既可作为中等职业院校数控类专业的工学一体化专业教材，也可作为数控类岗位培训用书，还可作为相关专业技术人员的自学用书。

目录

???? ???????
??? ???????
??? ?????????????
??? ???????????
??? ???????
??? ?????????????

??? ??????
???? ????????? (???)
??? ??????
??? ?????????
??? ????????????? (?)
??? ????????????? (?)
???? ????????????? (???)
??? ?????????
??? ?????????
??? ?????????????
????? ????????????? (???)
?????
?????
?????
?????
????? ????????????? (???)
??? ?????????
??? ?????????
??? ?????????????
????? ????????????? (???)
??? ?????????????
??? ?????????????
??? ????????????? (?)
??? ????????????? (?)
????? ????????????? (???)
??? ?????????
??? ?????????
????? ?????
????? ?????
????? ?????
????? ?????
????? ?????
?????

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)