

《数控车削编程与加工》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年02月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504594815

丛书名：全国中等职业院校数控类行动导向教材

内容简介

本书以国家职业标准《数控车工》(中级)规定的知识和技能要求为基本目标,参考企业数控车工及相关岗位的能力要求,将数控车削编程与加工的相关理论知识与加工操作融为一体,以操作为重点,按照行动导向的AITUD(爱他德)教学法编排内容,注重学生自主学习和关键能力的培养。

本书内容包括七个单元,第一单元数控车床基本操作,使学生首先了解数控车床基本操作及编程,为行动导向教学方法的使用奠定基础;然后,以数控车工的典型工作任务为原型设计了第二、三、四单元(入门篇),以及第五、六、七单元(提高篇)。其中,第二单元、第三单元、第五单元、第六单元以外轮廓、内轮廓的编程与加工操作为重点,辅助学习相关的理论知识及其应用方法;第四单元和第七单元则分别为入门和提高阶段的综合训练,以加工技能训练和工作方法训练为重点。

本书既可作为中等职业技术学院数控类专业的工学一体化教材,也可作为数控类岗位培训用书,还可作为相关专业技术人员的自学用书。

目录

第一单元 数控车床基本操作

任务一 认识数控车床

任务二 数控车床安全操作与保养

任务三 认识数控车床及坐标系

任务四 数控车床对刀

任务五 数控车床程序编辑与校验

任务六 认识切削三要素

第二单元 外轮廓编程与加工(入门篇)

任务一 阶梯轴编程与加工

任务二 锥面轴编程与加工

任务三 外槽类零件编程与加工

任务四 三角外螺纹编程与加工

任务五 简单外圆弧编程与加工

第三单元 内轮廓编程与加工(入门篇)

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)