

# 《CimatronE10.0 数控加工看图速成（配光盘）》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年01月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787302302223

## 编辑推荐

刘平安编著的《CimatronE10.0数控加工看图速成》通俗易懂，容易掌握。本书内容丰富、图文并茂，书中关于知识点的介绍深入浅出、直观易懂，使读者可以通过看图的形式在\*短的时间内掌握\*多的内容。实操性强，讲解透彻。本书采用的所有实例均经过反复筛选，在编写过程中充分考虑到读者的需求，对每个知识点进行了详细的讲解，并对实践案例进行优化和改进，使读者能够快速读懂并掌握，从而快速地将知识应用于生产实践。

## 内容简介

刘平安编著的《CimatronE10.0数控加工看图速成》采用基础知识讲解和案例补充巩固相结合的教学方法，通过通俗易懂的流水操作图形讲解CimatronE10数控加工的各项知识，循序渐进地介绍Cimatron基本操作、CimatronE10数控加工基础知识、2.5轴加工、实用操作、3D体积铣、曲面铣、局部精细加工、局部操作、轮廓铣、钻孔等各功能模块的基本知识，最后通过3个综合实例提升读者的综合编程能力。

《CimatronE10.0数控加工看图速成》适合学习CimatronE10数控加工软件的初、中级读者使用，可作为大中专院校相关专业及培训班的教材，同时也可作为CAM相关领域专业技术人员的参考用书。

## 目录

### 第1章 CimatronE10基本操作

- 1.1 CimatronE10数控加工功能简介
- 1.2 初始界面
- 1.3 【特征】管理器
- 1.4 外来模型的导入
- 1.5 鼠标
- 1.6 几何体的选择
- 1.7 视图工具

- 1.8 隐藏与显示
- 1.9 测量工具
- 1.10 草图基本知识
- 1.11 常见曲线创建
- 1.12 常见曲面创建

## 第2章 CimalronE10数控加工基础知识

- 1.1 CimalronE10数控加工功能简介
- 1.3 【特征】管理器
- 1.5 鼠标
- 1.7 视图工具
- 1.9 测量工具
- 1.11 常见曲线创建

## 第2章 CimalronE10数控加工基础知识

- 2.2 NC操作界面
- 2.4 数控加工工具条
- 2.6 程序管理器
- 2.8 调入模型
- 2.10 刀路轨迹
- 2.12 创建毛坯工件
- 2.14 加工程序参数
- 2.16 刀轨过滤
- 2.18 高级仿真
- 2.20 后置处理

## 第3章 25轴加工

3.2 加工流程

3.4 边界设置实例

3.6 优化

3.8 型腔-平行切削

3.10 型腔-精铣侧壁

3.12 封闭式轮廓铣

## 第4章 实用操作

4.2 在向导模式下编程

4.4 预览功能的应用

4.6 工序的调整

## 第5章 3D体积铣

5.2 平行粗铣

5.4 传统策略——二次开粗

5.6 传统策略——行切—3D和环切—3D

5.8 传统策略——z型行切

5.10 典型实例1——烫头凸模粗加工

## 第6章 曲面铣

6.2 精铣全部

6.4 精铣水平区域

6.6 传统加工程序—毛坯环切-3D

6.8 传统加工程序——层切

6.10 传统加工程序——平坦区域环切

6.12 传统加工程序——陡峭区域

6.14 典型实例1——机架凸模精加工

## 第7章 其他加工方式

7.2 局部操作

7.4 钻孔

8.1 耳模数控编程综合实例

8.3 旋钮数控编程综合实例

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)