

《富兰克林自传（权威珍藏版）（两百年畅销不衰的励志奇书，个人奋斗实现美国梦的典范！华盛顿与卡耐基推崇的成功楷模，改变无数人命运的美国精神读本！75%的世界500强企业领袖深受此书影响！）》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年11月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787505732193



本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)