

# 《150种金属切削液配方与制作》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年01月01日

开本：大32开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122151391

## 编辑推荐

切削液是一种在金属切、削、磨加工过程中，用于冷却和润滑刀具以及加工件的工业用液体，是金属切削加工的重要配套材料。18世纪中后期以来，切削液在各种金属加工领域中得到了广泛的应用。20世纪初，人们从原油中提炼出大量润滑油，发明了各种润滑油添加剂，真正拉开了现代切削液技术的历史序幕。《150种金属切削液配方与制作》的配方以质量或份数表示，在配方中有注明以体积或份数表示的情况下，需注意质量与体积的对应关系，例如质量以克为单位时，对应的体积是毫升，质量以千克为单位时，对应的体积是升，以此类推。本书由李东光主编，参加编写的还有翟怀凤、李桂芝、吴宪民、吴慧芳、蒋永波、邢胜利、李嘉等。

## 内容简介

《150种金属切削液配方与制作》收集了150余种金属切削液的配方，详细介绍了产品的特性、用途与用法、配方和制作方法，内容包括水基金属切削液、金属切削油，具有很强的实用性。

《150种金属切削液配方与制作》可供金属表面处理工业的相关人员阅读参考。

## 目录

### 1 水基金属切削液

不锈钢切削液

从单晶硅切削液废浆中回收切削液

电介质多功能冷却（切削）液干粉剂

多功能切削液

多用途水基切削液

防锈抗菌水基切削液

防锈切削液（1）

防锈切削液（2）

防锈切削液（3）

防锈乳化液

废切削液的再生方法

高抗锈金属切削液

高效多功能透明型切削液

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)