

《数控机床（高职 陶静）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年07月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787560627618

内容简介

《数控机床》是根据教育部关于数控技能型紧缺人才培养、培训方案的指导思想和*的数控专业的教学计划编写而成的，主要内容包括数控机床的认知、数控车床的拆装与调试、数控铣床的拆装与调试、加工中心的拆装与调试、特种加工机床的认知等。

《数控机床》可作为高等职业院校数控技术、机电一体化、数控维修等专业的教学用书，也可作为中、高级数控机床职业技能培训和职业技能鉴定的辅导教材。

目录

项目一 数控机床的认知

[学习目标]

[工作任务]

任务1 数控机床的认知

知识准备

- 一、数控机床的产生、发展过程以及发展趋势
- 二、数控机床的特点和应用范围
- 三、数控机床的组成、工作原理与分类
- 四、数控机床的坐标系

任务实施

实训任务书

任务2 数控机床的主要性能指标及功能的认知

知识准备

- 一、数控机床的主要技术指标

思考与练习

项目二 数控车床的拆装与调试

[学习目标]

[工作任务]

任务1 CK7815型数控车床主轴部件的拆装与调试

知识准备

- 一、数控车床的工艺范围与分类
- 二、数控车床的特点与发展方向
- 三、数控车床的组成与使用条件
- 四、数控车床的布局形式
- 五、数控车床的主传动系统

任务实施

实训任务书

[知识拓展]

任务2数控车床纵向驱动装置的装配及精度的检测

知识准备

- 一、数控车床对进给传动系统的要求
- 二、床鞍和横向进给装置
- 三、纵向驱动装置
- 四、进给传动系统的结构特点
- 五、进给传动系统的传动方式及传动元件

任务实施

实训任务书

[知识拓展]

任务3四方刀架的拆卸

知识准备

- 一、四方刀架的换刀过程
- 二、盘形自动回转刀架的换刀过程

任务实施

实训任务书

[知识拓展]

[教学评价]

[学后感言]

思考与练习

项目三数控铣床的拆装与调试

[学习目标]

[工作任务]

任务1数控铣床主轴部件的拆装

知识准备

- 一、数控铣床的主要功能与分类
- 二、数控铣床的基本组成及主要技术参数
- 三、数控铣床传动系统

任务实施

实训任务书

任务2滚动轴承的安装

知识准备

任务实施

实训任务书

任务3齿轮传动间隙的调整

知识准备

- 一、直齿圆柱齿轮传动间隙的调整
- 二、斜齿圆柱齿轮传动间隙的消除
- 四、齿轮齿条传动间隙的消除

任务实施

实训任务书

任务4滚珠丝杠螺母副的安装

知识准备

- 一、滚珠丝杠螺母副的特点
- 二、滚珠丝杠螺母副的结构
- 三、滚珠丝杠副轴向间隙的调整
- 四、滚珠丝杠螺母副的主要参数及代号
- 五、滚珠丝杠螺母副的支承
- 六、滚珠丝杠螺母副的润滑和防护

任务实施

实训任务书

任务5直线滚动导轨副的安装与维护

知识准备

- 一、塑料滑动导轨
- 二、导轨结构
- 三、滚动导轨
- 四、静压导轨
- 五、导轨的润滑与防护

任务实施

实训任务书

[知识拓展]

[教学评价]

[学后感言]

思考与练习

项目四加工中心的拆装与调试

[学习目标]

[工作任务]

任务1加工中心主轴的拆装与调试

知识准备

- 一、加工中心的产生
- 二、加工中心的工作原理
- 三、加工中心的特点
- 四、加工中心的组成
- 五、加工中心的主要加工对象
- 六、加工中心的分类
- 七、加工中心的机械结构

实训任务书

[知识拓展]

任务2加工中心换刀操作

知识准备

- 一、加工中心的自动换刀装置
- 二、加工中心刀库形式
- 三、几种典型的换刀过程

任务实施

实训任务书

[教学评价]

[学后感言]

思考与练习

项目五特种加工机床的认知

[学习目标]

[工作任务]

任务1数控电火花机床的认知

知识准备

一、特种加工的产生及发展

二、特种加工的特点

三、特种加工待解决的问题

四、电火花加工概述

五、数控电火花机床

任务实施

实训任务书

任务2数控线切割机床的认知

知识准备

一、电火花线切割加工的原理

二、电火花线切割加工的特点

三、电火花成型加工与电火花线切割加工的异同

四、数控电火花线切割机床

任务实施

实训任务书

任务3数控压力机与数控折弯机的认知

知识准备

一、数控压力机床

二、数控折弯机床

任务实施

实训任务书

任务4数控热切割机床的认知

知识准备

一、数控激光切割机床

二、数控火焰等离子切割机

任务实施

实训任务书

[教学评价]

[学后感言]

思考与练习

参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)