

《工厂精细化管理全案(第2版)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年04月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787115278784

编辑推荐

畅销经典升级，第1版印刷10次

141个工厂管理流程；116个工厂管理制度；37个工厂管理文案

赠本书精华本及图表光盘

内容简介

本书细化了工厂的生产计划管理、物料采购管理、生产设备管理、产品研发与工艺管理、生产质量管理、标准认证管理、物资仓储管理、物流配送管理、生产外协管理、安全管理、车间现场管理、作业方式管理、成本费用控制、行政后勤管理、环境卫生管理、人力资源管理共16个工作大项的管理流程、管理制度、管理方案与范本，真正实现了工厂的精细化管理，具有很强的操作性。

本书适合工厂各级管理人员、操作人员以及企业培训师、咨询师和高校师生阅读和使用。

。

目录

第1章 工厂生产计划管理

1.1 生产能力核定

1.1.1 生产能力核定流程

1.1.2 生产能力核定方案

1.1.3 产能与负荷分析实施办法

1.2 生产计划制订

1.2.1 年度生产计划制订流程

1.2.2 月度生产计划制订流程

1.2.3 车间生产计划编制流程

1.2.4 工厂生产计划编制制度

1.2.5 生产计划编制操作方案

1.2.6 生产计划报告范本

1.3 生产计划执行

1.3.1 生产计划执行流程

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)