

《锻压工艺学》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2015年06月30日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787502469108

编辑推荐

高等学校材料成型与控制工程专业及其相关专业的本科生和研究生，从事该专业的科研人员和工程技术人员。

内容简介

本教材基于工艺制订与模具设计，着重于工艺分析、工艺参数计算和模具设计方法的论述。同时，将相应标准引入到教材中，针对每种典型工艺和模具设计，结合实例，详细地介绍如何运用已学知识，进行工艺制订和模具设计。同时，利用计算机和软件，对教材中的典型工艺过程进行动画演示，对教材中的工、模具结构以三维效果图的形式体现出来。

作者简介

1969年出生，自2006年起承担了北京科技大学《模具设计与制造》、《锻压工艺与模具设计》的教学工作，并在这方面指导过本科生毕业设计与课程设计，参加了国家自然科学基金重点项目“大型锻件的模拟技术及质量控制研究”等，有着相关方面的教学科研经历。

前言

媒体评论

锻压工艺学是研究如何利用各种锻造与冲压方法有效地生产半成品或零件的一门技术，是涉及成形原理、方法和质量控制的技术科学，是材料成型与控制工程专业的主要专业课程之一。作者结合专业教学情况对教材内容进行了编排，其中，锻造工艺以自由锻和模锻为主要内容；冲压工艺以冲裁、弯曲、拉深、胀形和翻边为主要内容。教材主要围绕着锻压工艺（锻造工艺和冲压工艺）方法、特点及其工艺过程，制订工艺规程和设计

锻模、冲模等工艺装备的原则、步骤和方法，以及锻件质量等方面进行选材与编写。

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)