

《冲压模具设计指导》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年11月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787118076639

内容简介

《冲压模具设计指导》共分两篇。第一篇为冲压模具课程设计和毕业设计指导，以复合模、级进模为例，着重介绍了冲压模具设计的内容、方法和步骤；第二篇主要介绍了部分模具专用零件国家(部颁)标准及模架国家标准。所选图例全是实例中的图样，具有一定参考价值。同时，本书编入了一定数量的设计题选，供指导老师选用。

《冲压模具设计指导》可供高等工科院校材料成型及控制工程、机械类模具方向的本科生进行冲压模具课程设计、毕业设计时使用，也可供高职、高专学生进行课程设计、毕业设计时参考，以及作为相关工程技术人员的参考书。

目录

第一篇 冲压模具课程设计和毕业设计指导

1.1 冲压模具课程设计与毕业设计的目的

1.1.1 冲压模具课程设计的目的

1.1.2 冲压模具毕业设计的目的

1.2 冲压模具课程设计与毕业设计的内容

1.2.1 冲压模具课程设计与毕业设计的课题

1.2.2 冲压模具课程设计与毕业设计的内容概要

1.2.3 冲压模具设计的要求

1.2.4 冲压模具设计工作量的要求

1.3 冲压模具课程设计与毕业设计的步骤

1.4 设计中应注意的问题

2.1 冲压件冲压工艺性分析

2.1.1 冲压件的结构工艺性分析

2.1.2 冲压件尺寸精度分析及确定

第1章 概述

1.1 冲压模具课程设计与毕业设计的目的

1.1.1 冲压模具课程设计的目的

1.1.2 冲压模具毕业设计的目的

1.2 冲压模具课程设计与毕业设计的内容

1.2.1 冲压模具课程设计与毕业设计的课题

1.2.2 冲压模具课程设计与毕业设计的内容概要

1.2.3 冲压模具设计的要求

1.2.4 冲压模具设计工作量的要求

1.3 冲压模具课程设计与毕业设计的步骤

1.4 设计中应注意的问题

第3章 模具装配图的设计

3.1 概述

3.2 复合冲压模具装配图的设计步骤和方法

3.2.1 初步绘制模具结构草图(第一阶段)

3.2.2 绘制模具结构草图(第二阶段)

3.2.3 完成模具装配图(第三阶段)

3.3 级进模装配图的绘制特点

3.3.1 支架成型工艺性分析及材料展开

3.3.2 排样图的绘制

3.3.3 绘制凹模板

3.3.4

绘制模具结构简图3.3.5 完善装置图

第二篇 冲压模具标准零件、常用技术资料及设计题选 第5章

冲模零件、模架结构标准及技术要求5.1 工作零件5.1.1 圆凸模5.1.2 圆凹模5.1.3 冲模模板
5.2 定位零件5.2.1 始用挡料装置5.2.2 固定挡料销5.2.3 活动挡料销5.2.4 弹簧弹顶挡料销
5.2.5 回带式挡料装置5.2.6 侧压装置5.2.7 导正销5.2.8 侧刃与侧刃挡块5.2.9 导料板5.2.10
承料板5.2.11 托料销5.3 卸料与压料零件5.3.1 卸料板5.3.2 推杆，顶杆与顶板5.3.3 卸料螺钉
5.3.4 弹簧及聚氨酯弹性体5.4 导向零件5.5 固定及紧固零件5.6 冲模零件技术条件5.7
模架、模座与技术条件5.7.1 冲模铸铁滑动模架5.7.2 铸铁滑动模架模座5.7.3
冲模模架及其零件技术条件5.7.4 冷冲模典型组合简介5.7.5 冷冲模典型组合

参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)