

《金属加工与实训（基础常识与技能训练）》

书籍信息

版次：1

页数：130

字数：217.6000

印刷时间：2010年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787121108297

丛书名：中等职业教育课程改革规划新教材

内容简介

本书是中等职业教育课程改革系列规划教材之一，是根据2009年教育部颁布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》，并结合国家职业标准的有关要求编写而成的，包括新大纲规定的基础模块、刨工实训、磨工实训的相关内容（车、铣、钳、焊实训模块见本系列其他教材）。

本书比较全面地介绍了金属材料与热处理、铸造、锻压、焊接、车削、钳工、铣削、刨、磨等方面金属加工的基本知识，涵盖了一般机械零件加工全过程的所有方法。全书分为基础模块和实训模块两篇，共五章，内容包括金属材料及热处理基础、毛坯制造的热加工基础、金属切削的冷加工基础、刨工实训和磨工实训的基本知识及具体实例等。本书的讲授内容为56学时+1周实训。

本书适合职业技术学院和成人教育院校机械加工、数控技术应用、机电一体化、机电设备安装与维修、模具设计与制造等专业使用，是机械类专业的必修教材，实用性强，内容精简易懂。全书采用*的国家标准，表达通俗易懂，方便自学。本书也可供从事机械设计、机械制造、加工工艺人员学习参考。

目录

绪论

第1篇 基础模块

第1章 金属材料及热处理基础

1.1 金属材料的力学性能

1.1.1 强度

1.1.2 疲劳强度

1.1.3 刚度

1.1.4 硬度

1.1.5 塑性

1.1.6 韧性

1.2 常用金属材料

1.2.1 钢

1.2.2 铸铁

1.2.3 有色金属及合金

1.2.4 硬质合金

1.3 钢的热处理

1.3.1 普通热处理

1.3.2 表面热处理

第2章 热加工基础

2.1 铸造

2.1.1 铸造基础知识

- 2.1.2 砂型铸造
- 2.1.3 特种铸造
- 2.1.4 铸造新工艺、新技术
- 2.2 锻压
 - 2.2.1 锻压基础知识
 - 2.2.2 自由锻造
 - 2.2.3 模锻与胎模锻
 - 2.2.4 板料冲压
 - 2.2.5 锻压新技术、新工艺
- 2.3 焊接
 - 2.3.1 焊接基础知识
 - 2.3.2 焊条电弧焊
 - 2.3.3 其他焊接方法
 - 2.3.4 焊接新方法、新工艺
- 第3章 冷加工基础
 - 3.1 金属切削加工基础
 - 3.1.1 金属切削运动与切削要素
 - 3.1.2 刀具的选用
 - 3.2 金属切削机床及其应用
 - 3.2.1 金属切削机床的分类及型号
 - 3.2.2 钻床及其应用
 - 3.2.3 车床及其应用
 - 3.2.4 铣床及其应用
 - 3.2.5 数控机床及其应用
 - 3.2.6 其他机床及其应用
 - 3.3 零件生产过程的基础知识
 - 3.3.1 生产过程的基础知识
 - 3.3.2 表面加工
 - 3.3.3 典型零件的加工
- 第2篇 实训模块
 - 第4章 刨工实训
 - 第5章 磨工实训

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)