

《公差配合与测量技术》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787309072983

丛书名：复旦卓越·高等教育21世纪规划教材·机类、近机类

内容简介

本书是高等职业院校和中等职业学校机械类专业的技术基础课教材。内容包括：概述、孔轴尺寸的极限与配合、测量技术基础、形状和位置公差、表面粗糙度、光滑极限量规与光滑工件尺寸的检验、螺纹的公差与检测、圆锥和角度的公差与检测、键联结和齿轮的公差与检测、实验等。

本书全部采用我国公差配合和检测新标准，系统地介绍了各种标准的基本概念、基本原理及其应用，概念阐述清楚、内容由浅入深、难点分析透彻。各章节均配置了适量的复习与思考题，以加深对所学内容的理解，满足教学的需要。

本书可供高等职业院校和中等职业学校机械类专业教学使用，也可供电大、职大同类专业教学使用，还可作为机械设计、制造等工程技术人员的参考用书。

目录

第1章 概述

1.1 互换性

1.2 加工误差与公差

1.3 极限与配合标准

1.4 测量技术概念

复习与思考题

第2章 孔、轴尺寸的极限与配合

2.1 极限与配合的术语及定义

2.2 标准公差系列

2.3 基本偏差系列

2.4 公差带代号

2.5 基准制

2.6 极限与配合代号的识别

2.7 极限与配合应用简介

2.8 未注公差的线性和角度尺寸的公差

复习与思考题

第3章 测量技术基础

3.1 测量基础知识

3.2 常用长度量具

3.3 角度测量

3.4 其他计量器具简介

3.5 计量器具的选择原则

3.6 测量误差

3.7 计量器具的维护和保养

复习与思考题

第4章 形状和位置公差

4.1 形位公差的符号

4.2 形位公差的标注方法

4.3 形位公差的基本概念

4.4 公差原则

4.5 形位公差带的定义与标注

4.6 形位公差的检测原则

4.7 形位误差的检测

4.8 形位公差的解释

复习与思考题

第5章 表面粗糙度

5.1 表面粗糙度概述

5.2 表面粗糙度对机器零件功能的影响

5.3 表面粗糙度的标注

5.4 常用加工方法达到的表面粗糙度

5.5 表面粗糙度的测量

复习与思考题

第6章 光滑极限量规与光滑工件尺寸的检验

6.1 概述

6.2 光滑极限量规

6.3 光滑工件尺寸的检验

复习与思考题

第7章 螺纹的公差与检测

7.1 概述

7.2 普通螺纹的互换性特点

7.3 普通螺纹的公差与配合

7.4 机床梯形螺纹丝杠和螺母的公差

7.5 普通螺纹的检测

复习与思考题

第8章 圆锥和角度的公差与检测

8.1 概述

8.2 角度斜度系列和角度公差

8.3 角度和锥度的检测

复习与思考题

第9章 键联结和齿轮的公差与检测

9.1 平键、花键联结的公差与检测

9.2 渐开线圆柱齿轮的公差与检测

复习与思考题

实验

实验1 用内径百分表测量内孔直径

实验2 平面度误差的测量

实验3 用齿轮游标卡尺测量圆柱直齿轮齿厚

实验4 用三针法测量螺纹中径

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)