

《机械常识与钳工实训》

书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2012年08月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111386636

内容简介

本书是根据教育部2009年颁布的《机械常识与钳工实训教学大纲》，同时参考钳工国家职业资格标准编写而成的。本书分为上下两篇：上篇为机械常识，主要包括机械制造概述、机械识图、常用机械传动、常用工程材料等内容；下篇为钳工实训，主要包括钳工入门知识、基本操作、孔加工、螺纹加工等内容。为便于教学，本书配有电子教案，凡选用本书作为教材的学校可登录www.cmpedu.com进行注册并免费下载。

本书可作为职业院校非机类专业及其他相关专业的专业基础课程教材，也可作为职工培训教程或自学用书。

目录

前言

上篇 机械常识

第一章 机械制造概述

第一节 机械概述

第二节 机械产品的制造过程

第二章 机械识图

第一节 机械识图常识

第二节 机械图样的表达与识读

第三章 常用机械传动

第一节 带传动与链传动

第二节 齿轮传动

第三节 轴与轴承

第四节 机械润滑与密封

第四章 常用工程材料

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)