

《金属塑性成形理论与技术基础》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：228000

印刷时间：2013年04月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564321772

内容简介

根据国家教育部1998年专业调整后的教学要求，“金属塑性成形理论与技术基础”是我国高校材料成型及控制工程、机械工程及自动化专业的重点专业基础课程之一。

西华大学材料成型及控制工程专业是四川省唯一一个涵盖铸造工艺与设备、模具设计与制造以及焊接工艺与设备三个方向的材料成型及控制工程专业，形成了独特的教学体系，即注重培养学生的工程素质的教学指导思想、“3+1”（融合三个方向学科基础知识和突出专业模块课程为核心）的课程（知识）体系和“3+1”（一至三年级学习相同的公共基础课和学科基础课，四年级选择学习不同的专业课）的教学模式，让学生既能具备三个专业方向的基础理论知识，又能掌握其中一个方向的专门知识与技能，成为具备良好工程素质和创新能力的高级技术人才。

结合材料成型及控制专业教学计划具体要求，我们组织长期从事该课程教学的部分教师重新编写了《金属塑性成形理论与技术基础》教材。

本教材的编写思想是“目标明确，基础为主，宽广适度，深浅相宜”。在编写中，充分吸收现有各教材中的精华部分，结合本校实际教学需要，以塑性成形金属学、塑性成形力学、塑性成形方法等方面为主要内容，适度反映本学科领域的*成就。

西华大学材料成型及控制工程专业是四川省唯一一个涵盖铸造工艺与设备、模具设计与制造以及焊接工艺与设备三个方向的材料成型及控制工程专业，形成了独特的教学体系，即注重培养学生的工程素质的教学指导思想、“3+1”（融合三个方向学科基础知识和突出专业模块课程为核心）的课程（知识）体系和“3+1”（一至三年级学习相同的公共基础课和学科基础课，四年级选择学习不同的专业课）的教学模式，让学生既能具备三个专业方向的基础理论知识，又能掌握其中一个方向的专门知识与技能，成为具备良好工程素质和创新能力的高级技术人才。

本教材的编写思想是“目标明确，基础为主，宽广适度，深浅相宜”。在编写中，充分吸收现有各教材中的精华部分，结合本校实际教学需要，以塑性成形金属学、塑性成形力学、塑性成形方法等方面为主要内容，适度反映本学科领域的*成就。

[显示全部信息](#)

目录

1 绪论

1.1 概述

1.2 特点

1.3 金属塑性成形方法分类

1.4 金属塑性成形理论发展概述

- 1.5课程的目的和任务
- 2金属塑性成形的物理基础
 - 2.1金属的塑性及塑性指标
 - 2.2金属在冷态下的塑性变形机理及特点
 - 2.3金属热塑性变形机理及特点
 - 2.4塑性变形对金属组织和性能的影响
 - 2.5影响金属塑性的内部因素
 - 2.6影响金属塑性的外部因素
- 3金属塑性成形的力学基础

1.1 概述

1.3金属塑性成形方法分类

1.5课程的目的和任务

2.1金属的塑性及塑性指标

2.3金属热塑性变形机理及特点

2.5影响金属塑性的内部因素

3金属塑性成形的力学基础

3.2应变分析

3-4屈服准则

3.6真实应力—应变曲线

4.1 主应力法

5金属塑性成形技术基础

5.2 自由锻

5.4板料冲压

参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)