

《数控机床加工工艺（第2版）》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2011年01月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111321965

丛书名：高等职业技术教育机电类专业规划教材

内容简介

本书是高等职业技术教育机电类专业规划教材。全书共分七章，内容包括：数控加工的切削基础、工件在数控机床上的装夹、数控加工的工艺基础、数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、加工中心的加工工艺及数控线切割加工工艺。

全书以数控机床加工工艺为主线，将切削加工的基本理论知识，常规机械加工工艺和数控加工工艺，常用的刀具、夹具和辅具等内容有机地结合为一体。教材通过典型零件的数控车削加工、数控铣削加工、加工中心加工和数控线切割加工工艺分析，将数控加工基本理论知识与实际应用融会贯通。教材内容比较全面、系统，突出理论知识的实际应用和学生实践能力的培养，符合培养一线技术应用型人才的教学要求。教材每章均配有一定数量的习题，全书配有电子课件，便于教学使用。

本书可作为高等职业院校数控技术专业和机电一体化技术专业的教学用书，也可作为职业大学、电视大学等相关专业的教材，同时，还可供数控加工技术人员参考。

目录

第2版前言

第1版前言

绪论

第一章 数控加工的切削基础

第一节 概述

第二节 金属切削过程基本规律及其应用

第三节 金属材料的切削加工性

第四节 刀具几何参数的合理选择

第五节 切削用量及切削液的选择

习题

第二章 工件在数控机床上的装夹

第一节 机床夹具概述

第二节 工件的定位

第三节 定位基准的选择

第四节 常见定位方式及定位元件

第五节 定位误差

第六节 工件的夹紧

习题

第三章 数控加工的工艺基础

第一节 基本概念

第二节 机械加工工艺规程的制订

第三节 加工余量的确定

第四节 工序尺寸及其公差确定

第五节 机械加工精度及表面质量

第六节 轴类零件的加工

第七节 箱体类零件的加工

习题

第四章 数控车削加工工艺

第一节 数控车削的主要加工对象

第二节 数控车削加工工艺的制订

第三节 典型零件的数控车削加工工艺分析

习题

第五章 数控铣削加工工艺

第一节 数控铣削的主要加工对象

第二节 数控铣削加工工艺的制订

第三节 典型零件的数控铣削加工工艺分析

习题

第六章 加工中心的加工工艺

第一节 加工中心的工艺特点

第二节 加工中心的主要加工对象

第三节 加工中心加工工艺方案的制订

第四节 典型零件的加工中心加工工艺

分析

习题

第七章 数控线切割加工工艺

第一节 数控线切割加工原理、特点及应用

第二节 影响数控线切割加工工艺指标的主要因素

第三节 数控线切割加工工艺的制订

第四节 典型零件的数控线切割加工工艺分析

习题

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)