

《数控车削编程与技能训练(FANUC 0i系统)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2015年09月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122243317

编辑推荐

《数控车削编程与技能训练(FANUC 0i系统)》以数控车床编程为主,结合学生的认知规律,由浅入深进行讲解,针对数控设备操作岗位,选取典型的企业实例,竞赛案例实例分析和编程,将新工艺、新技术融于项目实例,参照数控工种相关职业资格标准,进行综合训练,以模块、项目编排教材结构,便于实施“教、学、做”一体化教学方法。

内容简介

本书依据数控技术国家职业标准及相关职业技能鉴定规范,结合多年教学和实践经验编写而成。内容包括:数控机床基础知识、数控车床编程基础、基本工程素养、数控车床基本操作、数控车床编程与技能基础训练、数控车工(中级)技能训练、数控车工(高级)技能训练,并附有数控车床考试模拟试题和数控车工国家职业技能标准。

本书注重实用性,项目选自典型的企业生产实例和竞赛案例,内容由浅入深、循序渐进,将典型零件的加工工艺过程逐一分解,图文并茂,讲解详细,通过工艺分析、工艺编制、程序编制、实践练习等,让学生的学习更贴近企业实际,紧扣职业标准,体现行业发展要求。

本书可作为高职高专院校数控技术应用专业、机电专业、模具专业的教材,也可作为数控车床的编程与操作培训教材,并可供机械制造业有关工程技术人员参考。

作者简介

郝英岐,副教授,1997.7-2003.9沈阳高压开关有限责任公司数控技术员,2003.9-2006.4 沈阳工业大学攻读硕士研究生,2006.8至今在江苏财经职业技术学院任教,主要讲授数控车削编程与技能训练等课程,多次被评为优秀教师。

目录

模块1数控机床基础知识

项目1-1数控机床概述

项目1-2数控机床的分类及发展趋势

项目1-3数控车削加工工艺范围及特点

模块2数控车床编程基础

项目2-1数控加工工艺步骤及方法

项目2-2数控机床的坐标系

项目2-3数控车床程序的结构组成

模块3基本工程素养

项目3-1工程素养与数控车床安全操作规程

项目3-2数控车削零件的装夹

项目3-3数控车刀的选用与安装

项目3-4常用量具的选择与使用

模块4数控车床基本操作

模块2数控车床编程基础项目2-1数控加工工艺步骤及方法项目2-2数控机床的坐标系

项目2-3数控车床程序的结构组成

模块4数控车床基本操作项目4-1数控车床操作面板项目4-2数控车床系统操作

项目4-3数控车床对刀操作

模块6数控车工（中级）技能训练项目6-1数控车工（中级）技能训练实例

项目6-2数控车工（中级）技能训练实例项目6-3数控车工（中级）技能训练实例

项目6-4数控车工（中级）技能训练实例项目6-5数控车工（中级）技能训练实例

项目6-6数控车工（中级）技能训练实例项目6-7数控车工（中级）技能训练实例

项目6-8数控车工（中级）技能训练实例

附录附录1数控车床考试模拟试题附录2数控车工国家职业标准

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)