《组合夹具设计与组装技术》

书籍信息

版次:1 页数: 字数:

印刷时间:2015年01月01日

开本:16开 纸张:胶版纸 包装:平装 是否套装:否

国际标准书号ISBN: 9787111482758

内容简介

本书共分8章,内容包括组合夹具概述、组合夹具元件、组合夹具组装技术基础、组合夹 具的基本结构、组合夹具的典型结构、组合夹具计算机辅助设计、组合夹具管理和组合 夹具实例介绍。各章内容均采用图文并茂的形式,直观地阐述了组合夹具的元件构成, 组合夹具设计的基础理论与组装要领,夹具的生产流程,组合夹具计算机辅助设计的软 、硬件条件和模拟设计方法,以及组合夹具生产部门的资源配置、夹具结构数据存储和 传递、夹具及元件的保存和管理等相关知识。

目录

•	_	_
н	āΠ	=
п	ч	

第1章 组合夹具概述

- 1.1 机床夹具的有关概念
- 1.1.1 机床夹具的定义
- 1.1.2 机床夹具的分类
- 1.2 组合夹具的性质和特点
- 1.2.1 组合夹具的性质
- 1.2.2 组合夹具的特点
- 1.3 组合夹具的适用范围
- 1.4 组合夹具经济性能分析

第2章 组合夹具元件

- 2.1 组合夹具元件的分类及特性
- 2.1.1 基础件
- 2.1.2 支承件 前言第1章 组合夹具概述 1.1 机床夹具的有关概念 1.1.1 机床夹具的定义 1.1.2 机床夹具的分类 1.2 组合夹具的性质和特点
- 1.2.1 组合夹具的性质 1.2.2 组合夹具的特点 1.3 组合夹具的适用范围
- 1.4 组合夹具经济性能分析 第2章 组合夹具元件 2.1 组合夹具元件的分类及特性
 - 2.1.1 基础件 2.1.2 支承件 2.1.3 定位件 2.1.4 导向件
- 2.1.5 压紧件 2.1.6 紧固件 2.1.7 合件 2.1.8 其他件 2.2 组合夹具元件的材料及热处理 2.3 组合夹具元件主要工作部位的技术要求
- 第3章 组合夹具组装技术基础 3.1 工件的定位 3.1.1 工件定位的定义
- 3.1.2 工件定位的原理 3.1.3 六点定位原理 3.1.4
- 组合夹具中工件的定位 3.1.5 过定位在组合夹具中的应用 3.2 工件的夹紧
- 3.2.1 对夹紧结构的基本要求 3.2.2 夹紧力方向的确定 3.2.3
- 夹紧力作用点的选择 3.2.4 夹紧力的大小 3.3 组合夹具的组装 3.3.1
- 组合夹具的组装步骤 3.3.2 组合夹具组装的通用要求 3.3.3
- 组合夹具组装的特殊要求 3.4 组合夹具的调整与检验 3.4.1
- 组合夹具调整和检验依据 3.4.2 组合夹具调整和检验原则 3.4.3

组合夹具的调整方法 3.4.4 组合夹具的检验方法 3.4.5
组合夹具检验实例第4章 组合夹具的基本结构 4.1 基础结构 4.2 定位结构
4.3 压紧结构 4.4 角度调整结构 4.5 分度结构 4.6 移动结构 4.7
回转和翻转结构 4.8 钻孔引导结构 4.9 强固结构 第5章 组合夹具的典型结构
5.1 车床组合夹具 5.1.1 水平式车床夹具 5.1.2 垂直式车床夹具
5.1.3 移动式车床夹具 5.1.4 异形零件加工用车床夹具 5.2 铣床组合夹具
5.2.1 平面铣削夹具 5.2.2 槽铣削夹具 5.2.3 斜面铣削夹具
5.2.4 外形铣削夹具 5.3 钻孔组合夹具 5.3.1 固定式钻模
5.3.2 翻转式钻模 5.3.3 移动式钻模 5.3.4 分度式钻模 5.4
磨床、镗床组合夹具 5.4.1 磨端面夹具 5.4.2 磨对称平面夹具 5.4.3 磨斜面夹具 5.4.4 磨槽夹具 5.4.5 磨耳座内端面夹具
5.4.6 磨槽口夹具 5.4.7 悬梁立镗夹具 5.4.8 挂梁卧镗夹具
5.4.9 卧镗夹具 第6章 组合夹具计算机辅助设计 6.1
组合夹具生产中引入计算机辅助设计技术的必要性 6.2 运行环境 6.3 系统简介
6.3.1 系统界面 6.3.2 系统组成 6.3.3 主要功能的应用 6.4
组合夹具三维模拟设计过程第7章 组合夹具管理 7.1
基于国内组合夹具生产现状的组合夹具管理 7.1.1
组合夹具结构数据的存储与管理 7.1.2 组合夹具的使用与维护 7.1.3
组合夹具元件管理 7.1.4 组合夹具元件配置 7.2
基于网络信息化环境的组合夹具生产过程管理 7.2.1 实施方案 7.2.2
基于信息化环境的组合夹具元件管理第8章 组合夹具实例 8.1 钻孔夹具实例
8.2 铣削夹具实例 8.3 车床夹具实例 8.4 磨床夹具实例 参考文献
显示全部信息

版权信息

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。 更多资源请访问www.tushupdf.com