

《高等学校系列教材 机械制造技术基础》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2009年09月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787533138455

内容简介

本书是为了适应培养应用型机械设计制造及其自动化专业人才的需要，贯彻重基础、少学时、低重心、新知识、宽面向的改革思路，综合了金属切削原理与刀具、金属切削机床概论、机械制造工艺学及机床夹具设计的基本内容，对机械制造技术的基础知识、基本理论、基本方法等进行有机整合后撰写而成的一本专业主干技术基础课教材。全书除绪论外分为14章，内容包括金属切削基本原理、金属切削机床、金属切削刀具、磨削加工、机械加工精度、机械加工表面质量、非常规加工、机械加工工艺规程制定、机床夹具设计、机械装配工艺规程制定、生产模式与制造系统的发展等内容。本书结构严谨、叙述简明，体现了专业知识的传统性、系统性和实用性。在保证基本内容的基础上，本书特别注重制造技术的基础知识和系统性，机械制造领域的*成就和发展趋势。本书力求理论联系实际，努力贯彻“面宽、精练”的原则，减少篇幅，并使读者易于理解和掌握。

本书主要用作高等院校机械设计制造及自动化专业的教材，也可作为普通高等院校其他相关近机械类专业(工业设计、工业工程、企业管理等专业)的教材或参考书，还可以作为高等职业学校、高等专科学校、成人高校等相关专业的教材或参考书，也可供从事机械制造的工程技术人员参考使用。

目录

绪论

第一节 机械制造业在国民经济中的地位及其发展

第二节 制造与制造技术

第三节 课程的内容和学习方法

习题与思考题

第一章 金属切削基础

第一节 切削运动与切削用量

第二节 金属切削刀具的几何参数

第三节 切削层参数与切削方式

第四节 常用刀具材料及其选用

习题与思考题

第二章 金属切削的基本规律及其应用

第一节 金属切削过程中的变形

第二节 切削力

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)