

# 《数控车削编程与加工技术（第2版）》

## 书籍信息

版次：2

页数：201

字数：268000

印刷时间：2009年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564007812

## 内容简介

本书是高等职业院校数控技术专业规划系列教材之一，是根据教育部数控技能型紧缺人才培养方案的指导思想和数控车工国家职业技能鉴定标准编写的。

全书共分10章，围绕数控车床的设备、加工工艺、编程和操作等核心内容，以数控车削加工的技术应用为主线。前9章主要内容包括数控车床工作结构组成、数控车削加工工艺制定、FANUC系统数控车编程技术和操作技能，每个知识点都配有相应实例，实例均有详细工艺分析、装夹方案、刀具选择、基点节点数值计算和完整程序及说明；第10章为综合课题，主要包括一些典型零件数控车削加工工艺、编程和操作技术的综合应用。

本书不仅可以用作职业院校数控技术专业、机械专业和机电专业教学用书，而且还可以用作从事数控车削工艺、编程等方面的工程技术人员和操作人员的参考书。

## 目录

### 第1章 数控车床概述

#### 1.1 数控车床组成

##### 1.1.1 数控车床结构

##### 1.1.2 数控车床组成

#### 1.2 数控车床分类及特点

##### 1.2.1 数控车床布局

##### 1.2.2 数控车床分类

##### 1.2.3 数控车床特点

#### 思考与练习题

### 第2章 数控车削加工工艺

#### 2.1 数控车削加工工艺概述

#### 2.2 数控车削加工工艺制定

#### 2.3 数控车削加工工序划分与设计

#### 2.4 数控车削加工工艺文件

#### 2.5 数控车削加工工艺制定实例

#### 思考与练习题

### 第3章 数控车床编程基础

#### 3.1 数控车床程序编制概述

##### 3.1.1 程序编制方法和步骤

##### 3.1.2 常用数控系统

##### 3.1.3 数控系统主要功能

##### 3.1.4 数控车床坐标系

##### 3.1.5 数控车床编程特点

##### 3.1.6 数控程序编制中的数值计算

#### 3.2 FANUC系统数控车床编程

- 3.2.1 程序结构与格式
- 3.2.2 数控系统常用功能
- 思考与练习题
- 第4章 部分准备功能指令编程及应用
  - 4.1 快速定位与直线插补指令
  - 4.2 圆弧插补与暂停指令
  - 思考与练习题
- 第5章 FANUC系统数控车床操作
  - 5.1 数控车床操作面板
  - 5.2 数控车床操作方法
    - 5.2.1 数控车床操作流程
    - 5.2.2 数控车床对刀
    - 5.2.3 设定工件坐标系
    - 5.2.4 刀尖圆弧半径补偿
  - 思考与练习题
- 第6章 循环编程
  - 6.1 单一固定循环
    - 6.1.1 内、外圆切削循环(G90)
    - 6.1.2 端面切削循环(G94)
  - 6.2 复合固定循环
    - 6.2.1 粗车复合循环(G71)
    - 6.2.2 端面粗车复合循环(G72)
    - 6.2.3 型车复合循环(G73)
    - 6.2.4 精车循环(G70)
    - 6.2.5 编程实例
  - 思考与练习题
- 第7章 螺纹加工工艺与编程
  - 7.1 普通螺纹加工工艺
  - 7.2 螺纹加工编程
  - .....
- 第8章 子程序编程及应用
- 第9章 用户宏程序及应用
- 第10章 典型零件加工工艺制定与编程
- 参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)