

《数控车典型零件加工》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787118078626

内容简介

《数控高技能人工一体化课程实训教材：数控车典型零件加工》以培养数控预备技师为目标，以工作任务为纽带，将操作技能和理论知识有机结合，以实用，够用为宗旨，采用大量实例，图文并茂，形象直观，语言通俗易懂。力求使读者阅读后，能很快地应用到实际工作中，达到花最少的时间，学到最实用的技术技能的目的。

《数控高技能人工一体化课程实训教材：数控车典型零件加工》共八个模块，主要内容包括槽类配合件的加工、大螺距螺纹的加工、圆弧配合件的加工、公式曲线类零件的加工、溜板齿轮的加工、溜板轴的加工、数控系统数据传输、竞赛实操试题的加工训练。

《数控高技能人工一体化课程实训教材：数控车典型零件加工》为技师学院、技校和中等职业学校数控维修专业（机械类方向）的通用教材，也可以作为职业培训的教材。

目录

模块一 槽类配合件的加工

- 1.1 图样与技术要求
- 1.2 图纸分析
- 1.3 工艺规程设计
- 1.4 程序编制
- 1.5 加工前准备
- 1.6 实际零件加工
- 1.7 零件测量
- 1.8 加工误差分析及后续处理
- 1.9 综合评价

模块二 大螺距螺纹的加工

- 2.1 图样与技术要求
- 2.2 图纸分析

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)