

《ZJQ00-SG-017-2006钢结构工程施工质量标准：中国建筑工程总公司》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2007年05月01日

开本：32开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：1511214532

内容简介

本标准是根据中国建筑工程总公司中建市管字(2004)5号《关于全面开展中建总公司建筑工程各项专业施工标准编制工作的通知》的要求，由中国建筑第三工程局组织编制。

本标准总结了中国建筑工程总公司系统钢结构工程施工质量管理的实践经验，以“突出质量策划、完善技术标准、强化过程控制、坚持持续改进”为指导思想，以提高质量管理要求为核心，力求在有效控制工程制造成本的前提下，使钢结构工程质量得到切实保证和提高。

本标准是以国家《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205—2001、中国建筑工程总公司《建筑工程施工质量统一标准》ZJQ00—SG—013—2006为基础，综合考虑中国建筑工程总公司所属施工企业的技术水平、管理能力、施工队伍操作工人技术素质和现有市场环境等各方面客观条件，融入工程质量等级评定，以便统一中国建筑工程总公司系统施工企业钢结构工程施工质量的内部验收方法、质量标准、质量等级的评定和程序，为创工程质量的“过程精品”奠定基础。

本标准将根据国家有关规定的变化、企业发展的需要等进行定期或不定期的修订。请各级施工单位在执行标准过程中，注意积累资料、总结经验，并将意见或建议及有关资料及时反馈中国建筑工程总公司质量管理部门，以供本标准修订时参考。

目录

- 1 总则
- 2 术语、符号
 - 2.1 术语
 - 2.2 符号
- 3 基本规定
 - 3.1 质量控制原则
 - 3.2 钢结构工程的划分
 - 3.3 质量检验评定等级
- 4 原材料及成品进场
 - 4.1 一般规定
 - 4.2 钢材
 - 4.3 焊接材料
 - 4.4 连接用紧固标准件
 - 4.5 焊接球
 - 4.6 螺栓球
 - 4.7 封板、锥头和套筒
 - 4.8 金属压型板
 - 4.9 涂装材料
 - 4.10 其他

- 5 钢结构焊接工程
 - 5.1 一般规定
 - 5.2 钢构件焊接工程
 - 5.3 焊钉（栓钉）焊接工程
- 6 紧固件连接工程
 - 6.1 一般规定
 - 6.2 普通紧固件连接
 - 6.3 高强度螺栓连接
- 7 钢零件及钢部件加工工程
 - 7.1 一般规定
 - 7.2 切割
 - 7.3 矫正和成型
 - 7.4 边缘加工
 - 7.5 管、球加工
 - 7.6 制孔
- 8 钢构件组装工程
 - 8.1 一般规定
 - 8.2 焊接H形钢
 - 8.3 组装
 - 8.4 端部铣平及安装焊缝坡口
 - 8.5 钢构件外形尺寸
- 9 钢构件预拼装工程
 - 9.1 一般规定
 - 9.2 预拼装
- 10 单层钢结构安装工程
 - 10.1 一般规定
 - 10.2 基础和支承面
 - 10.3 安装和校正
- 11 多层及高层钢结构安装工程
 - 11.1 一般规定
 - 11.2 基础和支承面
 - 11.3 安装和校正
- 12 钢网架结构安装工程
 - 12.1 一般规定
 - 12.2 支承面顶板和支承垫块
-
- 13 压型金属板工程
- 14 钢结构涂装工程
- 附录
- 本标准用词说明
- 附：条文说明

在线试读部分章节

1 总则

1.0.1为加强建筑工程质量管理力度，不断提高中国建筑工程总公司钢结构工程施工全过程的质量控制能力，统一中国建筑工程总公司钢结构工程施工质量及质量等级的检验评定，保证钢结构工程质量，制定本标准。

1.0.2本标准适用于中国建筑工程总公司所属施工企业总承包施工的单层、多层、高层以及网架、压型金属板等钢结构工程施工质量的检查与评定，并作为中国建筑工程总公司钢结构工程各分项工程施工质量标准编制的统一准则。

1.0.3 本标准主要依据现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205—2001和中国建筑工程总公司《钢结构工程施工工艺标准》ZJQ00-SG-005-2003进行编制的，并在此基础上根据实际的操作经验部分项目提高了抽检数量，提高了精度。根据中国建筑工程总公司所属企业施工技术水平、管理能力、施工队伍操作工人技术素质和市场环境等客观条件的现状，体现“过程精品”就是“企业标准”的思想，从符合国家和企业基本要求的“合格工程”中选拔高于合格标准的“优良工程”，中国建筑工程总公司钢结构工程施工的企业质量标准必须与国家规范配合使用。……

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)