

《金属切削原理及刀具(修订版)》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2011年07月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787308007771

内容简介

《金属切削原理及刀具(修订版)》是参考全国高等工业学校机制专业教学指导委员会制订的《金属切削原理与刀具》教学大纲(征求意见稿)编写的。分切削原理与切削刀具两篇。包括基本定义, 刀具材料、切屑的形成、切削力、切削热和切削温度、刀具的磨损及耐用度、已加工表面的形成及其质量、工件材料的切削加工性、切削液、刀具合理几何参数的选择、切削用量的制订、磨削、车刀、铣刀、麻花钻、盘形齿轮铣刀、插齿刀、齿轮滚刀、剃齿刀、成形车刀、铲齿成形铣刀、拉刀、蜗轮滚刀、花键滚刀齿形的求法等共24章。附有专用刀具设计实例和设计所需要的参考资料。

《金属切削原理及刀具(修订版)》也可供成人教育、业余大学、电大的教师和学生以及有关工程技术人员参考。

目录

第一篇 切削原理

第一章 基本定义

§ 1.1 切削运动

§ 1.2 刀具切削部分的组成要素

§ 1.3 刀具角度·小

一、刀具切削角度的坐标平面

二、刀具标注角度的坐标系(主剖面坐标系)

§ 1.4 切削层要素

§ 1.5 刀具角度的换算

一、法剖面坐标系

二、切深和进给剖面坐标系

§ 1.6 车刀刃磨时转动角度的修正计算

练习题1

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)