

# 《压铸成型工艺及模具设计》

## 书籍信息

版次：

页数：166

字数：204000

印刷时间：2010年12月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564037543

## 内容简介

本书是面向“十二五”高等教育示范性规划教材。以压铸成型工艺及模具设计的工作过程为导向，选用几套典型压铸模具为载体，培养学生的综合应用能力。

全书由导论和5个教学项目组成，以一整套模具设计为主线，从压铸成型材料选择到压铸成型工艺确定，压铸成型设备选用，压铸成型模具设计，以及使用Pro/E三维软件设计模具，对压铸模具的设计工作过程进行完整训练。

本书可作为应用型本科模具专业的教材，也可作为从事模具设计的工程技术人员的参考书及培训用书。

## 目录

### 导论

#### 项目一 压铸成型材料选择

##### 预期目标

##### 任务1.1 压铸铝合金

##### 任务1.2 压铸锌合金

##### 任务1.3 压铸镁合金

##### 学习小结

##### 自我评估

##### 评价标准

#### 项目二 压铸成型工艺确定

##### 预期目标

##### 任务2.1 铸件结构设计

##### 任务2.2 铸件结构工艺性分析

##### 任务2.3 铝合金铸件成型工艺参数确定

##### 任务2.4 锌合金铸件成型工艺参数确定

##### 任务2.5 镁合金铸件成型工艺参数确定

##### 学习小结

##### 自我评估

##### 评价标准

#### 项目三 压铸成型设备选用

##### 预期目标

##### 任务3.1 对压铸机的认识

##### 任务3.2 压铸机的选用

##### 学习小结

##### 自我评估

##### 评价标准

#### 项目四 压铸成型模具设计

## 项目五 压铸成型模具实例

### 参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)