

《公差配合与测量技术》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年07月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111306566

丛书名：高等职业教育机电类专业规划教材

内容简介

本教材按照高职高专人才培养模式的需求，以应用为目的，以必需、够用为度，以讲清概念、强化应用为重点的原则确定了本课程在专业培养目标中的定位与课程目标。本教材主要包含精度设计与误差检验两部分内容，其目的在于使学生具备精度设计与误差检验的最基本的理论与实践，以适应未来工作或深入学习的需要。

本教材主要内容有：绪论，尺寸公差与圆柱结合的互换性，表面粗糙度，滚动轴承的互换性，测量技术基础，形状和位置公差及其检测，螺纹、键和花键的公差配合及检测，圆柱齿轮的互换性及检测，光滑工件尺寸的检测与光滑极限量规设计，尺寸链等。

本教材可作为高职高专院校机械类及近机械类专业教学用书，也可作为成人高校教学用书以及工程技术人员参考用书。

目录

前言

第1章 绪论

1.1 互换性与公差

1.2 标准化与优先数系

1.3 本课程的性质和特点

习题

第2章 尺寸公差与圆柱结合的互换性

2.1 概述

2.2 公差与配合的基本术语及定义

2.3 标准公差系列

2.4 基本偏差系列

2.5 一般、常用和优先使用的公差带与配合的标准化

2.6 公差与配合的选用

2.7 线性尺寸一般公差的未注公差

习题

第3章 表面粗糙度

3.1 概述

3.2 表面粗糙度的评定参数及其数值

3.3 表面粗糙度的符号及标注

3.4 表面结构参数的选择

习题

第4章 滚动轴承的互换性

4.1 滚动轴承的分类及公差特点

4.2 滚动轴承配合件公差及选用

习题

第5章 测量技术基础

5.1 测量的基本概念与量值传递

5.2 计量器具与测量方法的分类

5.3 常用计量器具的工作原理

5.4 测量误差与数据处理

5.5 常用计量器具

习题

第6章 形状和位置公差及其检测

6.1 概述

6.2 形状公差和误差

6.3 位置公差和误差

6.4 公差原则

6.5 公差的选择

6.6 形位误差的检测

习题

第7章 螺纹、键和花键的公差配合及检测

7.1 螺纹结合的公差配合及检测

7.2 键和花键结合的公差配合及检测

习题

第8章 圆柱齿轮的互换性及检测

8.1 概述

8.2 齿轮加工偏差及齿轮偏差项目

习题

第9章 光滑工件尺寸的检测与光滑极限量规设计

9.1 光滑工件尺寸的检测

9.2 光滑极限量规设计

习题

第10章 尺寸链

10.1 尺寸链的基本概念

10.2 尺寸链的计算

10.3 解装配尺寸链的其他方法

习题

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)