

《钳工项目式应用教程（新课改·中等职业学校数控专业教材）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2009年11月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787302208372

丛书名：新课改·中等职业学校数控专业教材

内容简介

本书通过任务引领、工艺分析、常用工具与量具的使用、钻床操作和加工实训等项目，培养中等职业学校数控加工技术应用专业的学生掌握正确划线、锯削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹等方法及基本测量技术，使学生具备从事职业工种所必需的钳工操作技术。

本书涉及的知识、工艺和技术均充分考虑了中职学生的认知能力、实践能力及企业生产一线的岗位技术需要，编写中坚持技能为主、理论适度够用。

本书既可作为中等职业学校数控加工技术应用专业的通用教材，也可作为职业岗位培训教材。

目录

项目一 工作环境适应

任务一 认识钳工工场

任务二 使用台虎钳

项目二 划线

任务一 E形板工件的平面划线

任务二 压板工件的立体划线

项目三 锯削

任务一 压板工件余料的锯削

任务二 E形板工件余料的锯削

项目四 锉削

任务一 压板工件中有平面度要求的平面锉削

任务二 压板工件中有垂直度要求的平面锉削

任务三 压板工件中有平行度、尺寸要求的平面锉削

任务四 六角体工件锉削加工

项目五 孔加工

任务一 E形板工件的钻孔加工

任务二 E形板工件的扩孔加工及压板工件的铰孔加工

任务三 六角体工件的铰孔加工

项目六 螺纹加工

任务一 模具支架工件的内螺纹加工

任务二 双头螺柱的外螺纹加工

项目七 综合训练

任务一 单斜配合副的锉配

任务二 手动冲床模型的制作

附录 考级图样及评分标准(中级工)

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)