

《数控车削一体化教程》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年07月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787565503696

内容简介

《高职高专教育“十二五”规划建设教材：数控车削一体化教程》为数控技术理论实训模块式一体化教材，主要内容由11个模块组成，前四个模块主要介绍数控编程与操作应具备的基本知识和技能，为模块五、模块六、模块七典型零件加工做基础铺垫；模块五、模块六、模块七分别以日本FANUC数控系统、德国SIEMENS数控系统和国产武汉华中数控系统，结合典型零件的加工，以“任务驱动”教学法为教学目标，完成知识学习、技能训练、成绩评定、思考练习；后四个模块是对学生知识与技能的提升及对所学专业职业技能的标准和要求的介绍，以便学生正确地认识自己，确定发展目标。本教材适用于高职高专、高级技校、技师学院、继续教育的数控专业、模具专业、机电等相关专业的课程学习教材，也可以作为数控车床考证与技能竞赛的培训教材，同时也适用于各类院校的师生和从事数控车技术的广大工程技术人员的参考用书。

目录

- 模块1 安全、文明操作与日常维护
 - 任务1 文明生产和安全操作技术
 - 任务2 机床的日常维护
 - 模块2 数控技术基础
 - 任务1 数控技术与数控机床
 - 任务2 数控机床的原理和结构
 - 模块3 常用刀具、量具
 - 模块4 切削三要素的选择
 - 模块5 FANUC数控系统典型零件加工
 - 任务1 FANUC数控系统基本操作
 - 任务2 阶梯轴类零件
 - 课题1 简单阶梯轴的加工
 - 课题2 外圆锥面加工
 - 课题3 多阶梯轴加工
- [显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)