

《化工维修焊工》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2008年01月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122014009

丛书名：职业技能鉴定培训教程

内容简介

本书依据《国家职业标准 焊工》中工作要求的内容，结合化工行业焊工的实际工作需要，分等级介绍了高级焊工和焊工技师必备的理论知识，同时按照标准中对操作技能的考核要求，介绍了焊条电弧焊、手工钨极氩弧焊、气焊、埋弧自动焊、二氧化碳气体保护焊的焊接方法。

本书适用于从中焊接生产的技术工人、培训机构以及职业院校相关专业的师生。

目录

第一篇 高级焊工

第1章 高级焊工基础知识

1.1 化工维修的安全管理

1.1.1 化工机械设备检修安全技术

1.1.2 压力容器检修的安全技术

1.1.3 压力管道检修的安全技术

1.2 焊接结构的生产

1.2.1 焊接结构图的识读及分析

1.2.2 焊接结构生产的工艺流程

1.2.3 典型焊接结构的制造工艺

1.2.4 焊接工装

1.3 金属材料的焊接性试验

1.3.1 金属焊接性试验

1.3.2 常用的焊接性试验方法

1.3.3 裂纹敏感性的间接评价方法

1.3.4 常用焊接接头试验方法

第2章 高级焊工基础知识(二)

2.1 特殊金属材料的焊接

2.1.1 不锈钢的焊接

2.1.2 铝及铝合金的焊接

2.1.3 铜及铜合金的焊接

2.1.4 钛及钛合金的焊接

2.1.5 铸铁的焊接

2.1.6 高温炉管的焊接

2.2 异种金属材料的焊接

2.2.1 异种金属材料焊接概述

2.2.2 异种金属焊接

2.2.3 低碳钢与低合金结构钢的焊接

2.2.4 奥氏体不锈钢与其他黑色金属的焊接

2.3 射线探伤

2.3.1 射线检测的基本原理

2.3.2 常见的缺陷影像特征及判断

第3章 焊条电弧焊

3.1 焊条

3.1.1 焊条的性能与用途

3.1.2 焊条的管理

3.1.3 焊条的选用

3.2 弧焊电源的安装使用与维修

3.2.1 弧焊电源的安装

3.2.2 弧焊电源的维修

3.3 特殊金属材料的焊接操作技术

3.3.1 不锈复合钢的焊接操作技术

3.3.2 铝及铝合金的焊接操作技术

3.3.3 铜及铜合金的焊接操作技术

3.3.4 铸铁、铸钢件的焊接操作技术

3.3.5 异种钢的焊接操作技术

3.3.6 化工现场容器管道的带压堵漏

第4章 手工钨极氩弧焊

4.1 手工钨极氩弧焊焊接材料

4.1.1 焊丝的分类

4.1.2 焊丝的型号和选用

4.2 手工钨极氩弧焊设备的调试

4.2.1 焊接参数的选择及其影响

4.2.2 钨极氩弧焊设备的使用、维护和故障处理

4.3 特殊金属材料的焊接操作技术

4.3.1 铝及铝合金的焊接操作技术

4.3.2 铜及铜合金的焊接操作技术

4.3.3 钛及钛合金的氩弧焊

4.3.4 异种奥氏体不锈钢与珠光体钢的焊接

4.3.5 高温炉管的焊接操作技术

第5章 气焊

5.1 气焊材料的选用

5.1.1 气焊丝的选用

5.1.2 气焊焊剂和火焰的选用

5.2 气焊工艺

5.2.1 铸铁、铸钢件的气焊工艺

5.2.2 有色金属的气焊工艺

5.2.3 低碳钢管试件氧-乙炔气焊

.....

第6章 埋弧自动焊

第7章 二氧化碳气体保护焊

第二篇 技师

第8章 焊接生产准备

第9章 焊接与切割作业典型事故案例及人的失误分析

第10章 焊接结构的装配与焊接

第11章 焊接生产管理

第12章 焊接结构生产工艺分析

第13章 化工项目管理

第14章 国际化的焊接培训与资格认证体系

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)