

# 《数控电加工技术（教师用书）》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年11月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504587428

丛书名：全国中等职业技术学校数控加工专业一体化精品教材

## 内容简介

本书是全国中等职业技术学校数控加工专业一体化精品教材《数控电加工技术》的配套用书，供教师在教学中使用。

本书按照主教材的任务顺序编写，包括教学目标、教学重点与难点、课堂设计、补充资料等环节。书后还给出了配套学生指导用书中课后习题的参考答案。

本书配有多媒体光盘。

本书由刘强主编，张宗伟任副主编，曲春梅、吕爱英、种法佳、胡乐凤参编。

## 目录

### 第一篇 电火花线切割加工

#### 项目一 线切割机床操作基础

##### 任务1 认识线切割加工

##### 任务2 熟悉线切割加工设备

##### 任务3 线切割设备的维护保养

#### 项目二 直线轮廓零件的线切割加工

##### 任务1 板材的截断

##### 任务2 五角星的加工

##### 任务3 垫片的加工

##### 任务4 直角凹模的制作

#### 项目三 弧形轮廓零件的线切割加工

##### 任务1 汽车模型的制作

##### 任务2 复合模零件的加工

#### 项目四 零件的自动编程线切割加工

##### 任务1 对刀样板的加工

##### 任务2 甲壳虫图案的加工

### 第二篇 数控电火花成形加工

#### 项目五 电火花成形加工机床操作基础

##### 任务1 初步认识电火花成形加工

##### 任务2 熟悉电火花成形加工机床

#### 项目六 电火花成形加工机床电极设计与装夹

##### 任务1 电火花成形加工冲模电极的设计

##### 任务2 电火花成形加工电极的制造和安装

#### 项目七 典型工件的电火花成形加工与编程

##### 任务1 电火花成形加工去除断入工件的钻头

##### 任务2 多孔电火花成形加工

##### 任务3 手机外壳模具的电火花成形加工

##### 任务4 表面粗糙度样板的电火花成形加工

## 学生指导用书课后习题参考答案

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)