

《极限配合与测量技术(第2版)》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2010年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787115225191

丛书名：中等职业学校机电类规划教材

内容简介

本书包含基础篇和项目篇。基础篇包括绪论、几何量的加工误差和公差、几何公差与尺寸公差的关系、表面粗糙度、螺纹的公差与配合、测量技术基础。项目篇包括内径百分表测量孔径、表面粗糙度的测量、轴承的选择、平键的测量、花键的检测、齿轮的测量、螺纹的测量。每个项目又分为若干个任务，便于教学开展和学生理解。

本书可作为中职学校机械类和仪器仪表类相关专业的教材，也可供相关工程技术人员参考。

目录

基础篇

第1章 绪论

1.1 “极限配合与测量技术”课程的特点与任务

1.1.1 “极限配合与测量技术”课程的特点

1.1.2 “极限配合与测量技术”课程的任务

1.2 互换性概述

1.2.1 互换性的含义

1.2.2 互换性的种类

1.3 精度要求与加工误差的评定

1.3.1 精度及精度要求

1.3.2 加工误差的限制与评定

1.4 标准化与优先数系

1.4.1 标准

1.4.2 标准化

1.4.3 优先数和优先数系

习题

第2章 几何量的加工误差和公差

2.1 几何量的加工误差

2.1.1 尺寸误差

2.1.2 形状误差和位置误差

2.1.3 表面微观几何形状误差(表面粗糙度)

2.2 尺寸公差与配合的基本术语及定义

2.2.1 有关尺寸的术语及定义

2.2.2 有关尺寸偏差、公差的术语及定义

2.2.3 有关配合的术语及定义

2.3 尺寸公差与配合的国家标准(公差配合的选用)

2.3.1 标准公差系列

2.3.2 基本偏差系列

2.3.3 对未注公差尺寸的要求

2.4 几何公差及其公差带

2.4.1 几何公差的符号及代号

2.4.2 评定对象

2.4.3 评定基准

2.4.4 几何公差的标注

2.4.5 形状公差项目及其公差带

2.4.6 位置公差项目及其公差带

2.4.7 几何公差值

习题

第3章 几何公差与尺寸公差的关系

3.1 基本概念

3.1.1 作用尺寸

3.1.2 实体状态和实体尺寸

3.1.3 极限尺寸判断原则(泰勒原则)

3.1.4 实效状态和实效尺寸

3.2 公差原则

3.2.1 独立原则

3.2.2 相关要求

习题

第4章 表面粗糙度

4.1 概述

4.1.1 表面粗糙度的概念

4.1.2 表面粗糙度对零件使用性能的影响

4.2 表面粗糙度评定参数

4.3 表面粗糙度的标注

4.3.1 表面粗糙度符号

4.3.2 表面结构完整图形符号的组成

4.3.3 表面结构要求在图样上的注法

4.4 表面粗糙度的选择

习题

第5章 螺纹的公差与配合

第6章 测量技术基础

项目篇

参考答案

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)