

《非织造布技术概论(第二版)》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2008年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787506449991

丛书名：纺织高等教育“十一五”部委级规划教材

编辑推荐

本书四关于介绍“非织造布技术”的教学用书，书中简要介绍了非织造布生产的基本原理和方法，内容包括一般非织造布的生产方法、简单工艺与设备、纤维原料、粘合剂、产品的应用和性能测试等。本书可作为纺织院校相关专业的教材，也可作为相关专业人员培训用教材，还可供相关工程技术人员参考。

内容简介

本书简要介绍了非织造布生产的基本原理和方法，内容包括一般非织造布的生产方法、简单工艺与设备、纤维原料、粘合剂、产品的应用和性能测试等。本书可作为纺织院校相关专业的教材，也可作为相关专业人员培训用教材，还可供相关工程技术人员参考。

目录

第一章 绪论

第一节 非织造布的发展与现状

一、非织造布的定义

二、非织造布的发展现状

第二节 非织造布的分类与技术特点

一、非织造布的分类

二、非织造布的技术特点

第三节 纤维原料

一、纤维的分类与选用

二、非织造布生产中常用的几种差别化纤维

思考题

第二章 干法成网技术

第一节 成网前准备

一、成网前准备工序的任务

二、原料的抓取与喂入

三、混和与开松

四、成网前准备工序的设备配套

第二节 纤维梳理

一、针布对纤维的作用

二、梳理机工作原理

第三节 成网

一、机械铺叠成网

二、机械杂乱成网

三、气流杂乱成网

思考题

第三章 化学粘合法加固

第一节 粘合原理

一、润湿（浸润）

二、粘合剂的扩散作用与键合力

三、机械结合作用

第二节 粘合剂

一、粘合剂的分类

二、非织造布常用粘合剂的性能

三、粘合剂辅助材料

四、粘合剂的性能指标

五、粘合剂的选用

六、工作液的配制

第三节 化学粘合法工艺与设备

一、浸渍粘合法及其设备

二、喷洒粘合法及其设备

三、泡沫浸渍法及其设备

四、印花粘合法及其设备

思考题

第四章 针刺法加固

第一节 针刺法基本原理

第二节 针刺机的机构

一、送网机构

二、针刺机构

三、牵拉机构

第三节 刺针

一、概述

二、刺针的结构

三、刺针规格并表示

四、刺针的选用

第四节 针刺工艺

一、针刺力

二、针刺工艺流程

三、针刺工艺参数

第五节 几种针刺机的性能介绍

一、德国迪罗（Dilo）公司的针刺机

二、奥地利菲勒（FEHRER）公司的针刺机

思考题

第五章 热粘合加固

| |
|---------------|
| 第六章 水刺法加固 |
| 第七章 纺粘法非织造布 |
| 第八章 熔喷法非织造布 |
| 第九章 浆粕气流成网技术 |
| 第十一章 非织造产品介绍 |
| 第十二章 非织造布性能测试 |
| 参考文献 |

在线试读部分章节

第一章 绪论

本章知识点

- 1.非织造布的分类与技术特点。
- 2.适用于非织造布的纤维原料。
- 3.非织造布的用途与对纤维原料的要求。
- 4.差别化纤维在非织造布中的应用。

非织造布简称非织布，又称无纺布、不织布、非织造物。非织造布生产技术综合了纺织、化工、造纸、塑料、化纤、染整等工业技术，充分利用了现代物理学、化学、力学等学科的有关理论知识，根据最终产品的使用要求，经科学的、合理的结构设计和工艺设计，可加工出工业、农业、国防等行业所需的产品。

非织造布工程具有工艺流程短、产品原料来源广、成本低、产量高、产品品种多、应用范围广等优点。正是由于这些优点，非织造布工业才获得飞速发展，并被喻为继机织、针织之后的第三领域。

第一节 非织造布的发展与现状

一、非织造布的定义

非织造布这个概念来自于美国。早在1942年，美国生产出一种与纺织原理截然不同的新型布状产品，因为它不是通过纺纱、织造而制成的布，便叫做非织造布（Nonwoven）。这样，非织造布的概念便一直延续到今天，并被世界各国所采用。

1988年，在上海召开的国际非织造布研讨会上，欧洲非织造布协会秘书长马森诺克斯（Massenaux）先生曾给非织造布下了这样一个定义：非织造布是用有方向性的或杂乱的纤维网制造成的布状材料，它是应用纤维间的摩擦力，或者自身的粘合力，或外加粘合剂的粘着力，或两种以上的力结合在一起的，即通过摩擦加固、抱合加固或者粘合加固的方法制成的纤维制品。由这个定义可知，非织造布不包括纸张、机织物、针织物。

……

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)