

# 《机械制造技术(第2版高等学校适用教材)》

## 书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2009年01月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787502629366

## 编辑推荐

《机械制造技术（第2版）》将原“机械制造基础”冷加工部分与“机械制造工艺学”合并、重组，删除了重复的内容，使之更加紧凑、连贯；注重实用的工艺基础理论的介绍，对机械制造中陈旧的工艺方法进行了精减；较大篇幅地吸收了现代制造业中的新材料、新技术以及计算机在机械制造业中的应用等新工艺知识，以拓展学生的思路、扩大学生的视野体现技术、管理、环保等概念，力求从生产、成本、质量、市场、竞争、环保和先进体系的角度来全面考虑制造工艺。

## 内容简介

《机械制造技术（第2版）》是根据机械工程类专业教学指导委员会推荐的指导性教学计划，为适应21世纪人才培养要求而编写的。全书共分十章，涵盖了材料成形工艺与机械制造工艺的知识。内容包括：铸造、塑性成形、焊接、切削加工工艺基础、特种加工与快速成形、典型表面的加工、机械加工工艺规程设计、机器装配工艺过程设计、数控加工技术、先进制造技术与生产模式。

《机械制造技术（第2版）》结构严谨、条理清晰，突出应用性，并注重理论与实践的结合。可作为普通高等院校机电类及近机类专业本科教材，也可供有关工程技术人员参考。

。

## 目录

### 第一章 铸造

#### 第一节 液态成型基础

#### 第二节 常用铸造合金性能

#### 第三节 砂型铸造工艺

#### 第四节 特种铸造

#### 第五节 铸件结构设计

#### 第六节 铸造技术发展

#### 思考与练习题

### 第二章 塑性成形

第一节 塑性成形基础

第二节 自由锻

第三节 模锻

第四节 板料冲压

第五节 锻压件结构工艺性

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)