《现代企业管理(第二版)(普通高等教育“十一五”经济与管理类专业核心课程规划教材)》

书籍信息

版 次：2
页 数：
字 数：
印刷时间：2013年09月01日
开 本：16开
纸 张：胶版纸
包 装：平装
是否套装：否
国际标准书号ISBN：9787560556161
丛书名：普通高等教育“十二五”经济与管理类专业核心课程规划教材

内容简介

樊技飞、杨娜主编的《现代企业管理(第2版)》是依据目前科学发展的现状与趋势，结合高等学校对企业管理课程教学大纲的要求所编写的。书中系统地介绍了现代企业管理的基本理论、基本方法和主要内容。全书共分11章，主要介绍了现代企业制度、企业管理的发展和主要学派、企业管理的主要职能、企业战略管理、企业组织理论与变革、人力资源管理、市场营销管理、企业财务管理、企业文化管理、企业生产管理、质量管理等内容。本书内容丰富，结构完整，吸收和借鉴了国内外*的研究成果和实践案例，并根据教学需要配有一定数量的思考题和习题，以巩固读者所学的知识。
《现代企业管理(第2版)》可作为高等院校经济类和管理类专业的本科、专科(包括成人教育、函授)学生的教材，也可供一般企业管理人员参考使用。

目 录

??? ????????
??? ??????
??? ???????
??? ???????????
??? ??????????
?????
??? ???????????
??? ????????
??? ??????
??? ????????
??? ????????
?????
??? ?????????
??? ??????
??? ????
??? ????
??? ????
??? ????

?????
??? ????????
??? ????????
??? ????????????
??? ????
??? ?????????
??? ?????????
??? ???????????
?????
??? ??????
??? ????????
??? ????????
??? ???????????
??? ?????????
?????
??? ??????
??? ????????
??? ??????
??? ????
??? ?????
??? ????
??? ????
??? ???????
?????
??? ??????
??? ????????
??? ???????
??? ?????
??? ??????
??? ?????????
??? ???????
?????
??? ??????
??? ??????
??? ????
??? ??????
??? ??????
?????
??? ??????
??? ??????
??? ??????
??? ???????

?????
??? ??????
??? ??????????
??? ???????????
??? ??????
??? ??????
?????
???? ????
??? ????????
??? ??????
??? ??????????????
??? ??????????????
?????
????

版权信息

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。
更多资源请访问www.tushupdf.com