

# 《现代企业管理(第二版)(普通高等教育“十一五” 经济与管理类专业核心课程规划教材)》

## 书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2013年09月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787560556161

丛书名：普通高等教育“十二五”经济与管理类专业核心课程规划教材

## 内容简介

樊技飞、杨娜主编的《现代企业管理(第2版)》是依据目前科学发展的现状与趋势，结合高等学校对企业管理课程教学大纲的要求所编写的。书中系统地介绍了现代企业管理的基本理论、基本方法和主要内容。全书共分11章，主要介绍了现代企业制度、企业管理的发展和主要学派、企业管理的主要职能、企业战略管理、企业组织理论与变革、人力资源管理、市场营销管理、企业财务管理、企业文化管理、企业生产管理、质量管理等内容。本书内容丰富，结构完整，吸收和借鉴了国内外\*的研究成果和实践案例，并根据教学需要配有一定数量的思考题和习题，以巩固读者所学的知识。

《现代企业管理(第2版)》可作为高等院校经济类和管理类专业的本科、专科(包括成人教育、函授)学生的教材，也可供一般企业管理人员参考使用。

## 目录

???	??????????
???	????????
???	??????????
???	????????????????
???	????????????????
?????	
???	????????????????
???	????????????
???	????????????
???	????????????
???	????????????
?????	
???	????????????????
???	????????????
???	??????
???	?????
???	?????
???	?????
???	?????

?????

??? ????????

??? ????????

??? ??????????????

??? ????

??? ????????

??? ????????

??? ??????????????

?????

??? ????????

??? ????????

??? ????????

??? ??????????????

??? ????????

?????

??? ????????

??? ????????

??? ????????

??? ????

??? ????????

??? ????

??? ????

??? ????????

?????

??? ????????

??? ????????

??? ????????

??? ????????

??? ????????

??? ??????????????

??? ????????

?????

??? ????????

??? ????????

??? ????

??? ????????

??? ????????

?????

??? ????????

??? ????????

??? ????????

??? ????????

?????

??? ?????

??? ?????????

??? ?????????

??? ?????

??? ?????

?????

???? ?????

??? ?????????

??? ?????

??? ?????????????????

??? ?????????????????

?????

????

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)