

# 《数控机床维修1000个怎么办》

## 书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2013年09月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787512344938

## 内容简介

本书以问答的形式对数控机床的维修知识进行了详细介绍，内容包括西门子810T / M系统、840D系统和发那科OC系统、0iC系统的构成、机床数据和故障维修，西门子6 J1A模拟伺服系统、611D数字伺服系统、发那科。数字伺服系统和发那科cd数字伺服系统的构成与故障维修，另外还介绍了数控机床加工程序、PLC和返回参考点等方面的内容。

本书语言简练、层次清晰、内容翔实、通俗易懂、实用性强，同时还配有大量实际维修案例。本书适合基层数控机床维修人员使用，也可作为技工学校、高职高专数控机床相关专业学生的参考书。

## 目录

### 前言

#### 第一章 数控机床应用基础

#### 第二章 数控机床的使用、维护与故障维修

#### 第三章 典型西门子系列数控系统

#### 第四章 典型发那科系列数控系统

#### 第五章 数控系统的故障维修

#### 第六章 数控系统的机床数据

#### 第七章 数控机床的加工程序

#### 第八章 数控机床的可编程控制器

#### 第九章 数控机床的伺服驱动系统与故障维修

#### 第十章 数控机床的主轴驱动系统与故障维修

#### 参考文献

## 在线试读部分章节

### 第1章

#### 数控机床应用基础

##### 1—1 什么是数字控制?

数字控制是近几十年发展起来的自动控制技术，是用数字化信号对机床运动及其加工过程进行控制的一种方法，简称数控。

GB / 7 8129--1997《工业自动化系统 机床数值控制 词汇》对数字控制的定义如下：用数字数据的装置(简称数控装置)，在运行过程中，不断地引入数字数据，从而对某一生产过程实现自动控制，叫数字控制(NumericalControl, NC)，简称数控(NC)。

现在的数控都是由计算机控制的，所以也称为计算机数控(Computer NumericalContr01 . CNC)。

1—2 什么是数控机床?

数控机床就是采用了数控技术的机床，或者说是装备了数控系统的机床。

国际信息处理联盟(International Federation of InformationProcessing)第五委员会，对数控机床作了如下定义：数控机床是一种装有程序控制系统的机床。该系统能够逻辑地处理具有使用号码或其他符号编码指令规定的程序。

这里所说的程序控制系统，就是数控系统。

1—3 什么是数控装置?

数控装置是数控机床的控制核心，其功能是接收程序输入装置输入的加工程序，经过译码、处理和计算，发出相应的脉冲送给伺服系统，通过伺服系统使机床按预定的轨迹运动。一般数控装置包括各种控制模块、屏幕显示器和键盘等部分。

1—4 数控装置是怎样工作的?

数控装置的基本工作过程如下：

(1)译码。将程序段中的各种信息，按一定语法规则翻译成数控装置能识别的语言，并以一定的格式存放在指定的内存专用区内。

(2)刀具补偿。刀具补偿包括刀具长度补偿、刀具半径补偿、刀具位置补偿。

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)