

《GB/T 18816-2014船用热交换器通用技术条件》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2014年05月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：GB/T18816-2014

编辑推荐

《中华人民共和国国家标准:船用热交换器通用技术条件(GB/T 18816-2014)》由中国船舶工业集团公司提出,由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)归口,中国船舶工业综合技术经济研究院、南通中船机械制造有限公司、大冶斯瑞尔换热器有限公司、湖北迪峰换热器有限公司、营口市船舶辅机厂、山西汾西重工有限责任公司、营口职业技术学院起草。

内容简介

《中华人民共和国国家标准:船用热交换器通用技术条件(GB/T 18816-2014)》规定了船用冷却器、冷凝器、加热器和蒸发器等热交换器的要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存等。本标准适用于设计压力不大于2.5MPa,介质温度不超过350 的滑油、燃油、液压油、导热油、海水、淡水、蒸汽、空气、氨、溴化锂、R22和R134a(或其他制冷剂)等热交换器的设计、制造和验收。

目录

前言	
1范围	
2规范性引用文件	
3要求	
3.1设计与结构	
3.2材料	
3.3制造要求	
3.4焊接要求	
3.5热处理要求	
3.6组装	
3.7性能要求	
4试验方法	
4.1材料	
4.2外观	
4.3尺寸	
4.4通球	
4.5翅片管	
4.6板式冷却器波纹板	
4.7板式冷却器的组装、液压	
4.8焊接	
4.9热处理	
4.10强度和密封性	
4.11制冷系统热交换器的气密性	
4.12换热面积	
4.13总传热系数和压力损失	
5检验规则	
5.1检验分类	
5.2型式检验	
5.3出厂检验	
6标志、包装、贮存	
6.1标志	
6.2包装	
6.3贮存	
图1椭圆形封头图	
图2扁球形封头图	
图3平封头图	
图4热交换器温度计安装示意图	

图5热交换器管板结构示意图图6热交换器Q膨胀节示意图图7筒体对接焊缝的对口错边量
图8筒体对接焊缝的环向和轴向棱角度E图9U形管、蛇形管弯制成形示意图
图10产品焊接试板机械性能试验取样图11换热管与管板胀接示意图
表1热交换器的总传热系数表2热交换器各种管材管内液体最大流速表3封头形状系数
表4计算系数C1表5计算系数C2表6热交换器板材选用表7热交换器管材选用
表8热交换器端盖、水室材料表9筒体内壁与折流板之间的配合间隙
表10筒体对接焊缝的环向和轴向棱角度E表11通球直径值表12产品焊接试板试验项目
表13弯曲试验的压头直径和支辊边缘的内间距表14产品焊接试板试验合格标准
表15制冷系统（冷凝器、蒸发器）制冷剂侧气密性试验压力表16热交换器的压力损失
表17热交换器检验项目和顺序

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)