

《铸轧铝及铝合金线坯》

书籍信息

版次：1

页数：6

字数：16000

印刷时间：2013年06月01日

开本：大16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：155066225094

内容简介

本标准按照GB / T 1 . 1—2009给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC / TC 243)归口。

本标准使用重新起草法参考EN

I715-1 : 20086铝及铝合金拉制坯料第1部分 : 验收和交货的一般要求及技术条件》、EN I715—3 : 20086铝及铝合金拉制坯料第3部分 : 机械用(不包括焊接)产品的要求》、EN I715—4 : 20086铝及铝合金拉制坯料第4部分 : 焊接用产品的要求》编制,与EN I715—1 : 2008、EN I715—3 : 2008、EN I715-4 : 2008的一致性程度为非等效。

本标准起草单位 : 杭州飞祥电子线缆实业有限公司、新疆众和股份有限公司、浙江东轻高新焊丝有限公司、杭州飞祥铝业有限公司、浙江银宇焊接新材料科技有限公司、昆明理工大学。

本标准主要起草人 : 刘杰、谢校祥、沈棵君、洪涛、凌贤昌、宋玉萍、谢江良、徐太军、郑志荣、钟毅、陈继强、俞建定。

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)