

《数控车削编程与加工》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111304708

编辑推荐

相关推荐：

[机械制造基础](#)

[数控技术应用英语](#)

[数控编程与加工技术](#)

[普通机床的零件加工](#)

[数控铣削编程与加工](#)

[数控车削技能实训](#)

[数控车削编程与加工](#)

[数控编程与加工技术](#)

内容简介

本书针对市场主流数控系统FANUC 0i系统，依据零件数控车削加工工艺流程，按照“数控车削加工准备”、“数控车削加工编程”、“数控车床基本操作（FANUC 0i Mate TC）”、“数控车床典型零件加工”四个模块进行知识讲解和技能训练。

本书以项目为载体，设计了从数控车床基本结构认识到数控车床典型零件加工共计二十八个项目，阐述了数控车削类典型零件从“图样”到“产品”全部工作过程所需的知识、技能及职业素质要求。每个项目按照“项目综述”、“操作要领及关联知识”、“工作示例”、“实训项目”方式展开，讲练结合，一讲一练。与每一项目配套的二十八个实训项目设计任务明确、可操作性强，以工作要求和工作任务方式对学生实训过程起引导和指导作用，实现了教材和实训报告的有机结合。本书可作为高等职业院校数控技术专业、机械制造专业、模具设计与制造专业等数控车削加工教学做一体化教材，也可作为企业技术人员参考、培训用书。

目录

前言

模块一 数控车削加工准备

项目一 数控车床基本结构认识

- 一、数控车床的基本组成及各部分作用
 - 二、数控车床机械结构
 - 三、数控车床运动分析
 - 四、数控车床常见类型
 - 五、数控车床主要技术参数
- 项目二 数控车床工艺范围及工艺特点认识
- 一、数控车床车削加工工艺范围
 - 二、数控车削加工应用场合
 - 三、数控车削加工所能达到的精度等级
 - 四、数控车削加工特点
- 项目三 中等复杂程度零件图的识读与绘制
- [显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)