

《模具数控加工实训》

书籍信息

版次：1

页数：213

字数：290000

印刷时间：2006年11月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787302132301

内容简介

本书主要讲述了数控车床、数控铣床和加工中心、线切割及电火花的数控加工和操作方法，侧重于操作实训。考虑到市场占有率，本书重点讲述了FANUC、SIEMENS、华中数控3种数控系统，所介绍的内容具有广泛的实用价值。在内容编写上，以图文并茂、通俗易懂和深入浅出的方式介绍了操作各种机床的技能。

本书的主要内容有：模具数控加工概述、数控铣床(加工中心)加工实训、数控车床加工实训、数控电火花加工及数控线切割加工实训。

本书可作为高职高专模具设计与制造专业、机电一体化专业、数控技术应用专业的实训教材，也可作为中级数控技术人员的培训教材，或作为从事数控加工的工程技术人员的参考书。

目录

第1章 模具数控加工概述

1.1 模具数控加工机床的安全操作

1.2 模具数控加工机床的坐标系

1.2.1 坐标系及工作台的运动方向

1.2.2 加工坐标系的设置

1.3 模具数控加工刀具

1.3.1 刀具材料及种类

1.3.2 切削用量的选择

思考与练习

第2章 数控铣床(加工中心)加工实训

2.1 数控铣床(加工中心)概述

2.1.1 模具数控加工铣床(加工中心)分类

2.1.2 模具数控加工铣床主要加工对象

2.2 FANUC Series Oi Mate—MB系统模具数控加工实训

2.2.1 程序中用到的各功能字

2.2.2 基本操作

2.2.3 加工中心自动换刀程序的编写

2.2.4 数控铣床的对刀

2.2.5 加工实例

2.3 华中世纪星21M数控系统模具数控加工实训

2.3.1 程序中用到的各功能字

2.3.2 基本操作

2.3.3 加工实例

2.4 西门子802D数控系统模具数控加工实训

2.4.1 程序中用到的各功能字

2.4.2 基本操作

2.4.3 加工实例

2.5 综合加工实例

思考与练习

第3章 数控车床加工实训

3.1 数控车床概述

3.1.1 数控车床简介

3.1.2 数控车床的种类和特征

3.1.3 数控车削工件的装夹

3.1.4 数控车床坐标系统的设定

3.1.5 刀具装夹与对刀调整

3.1.6 数控车削的工艺分析

3.2 FANUC Oi-TB数控车床模具数控加工实训

3.2.1 程序中用到的各功能字

3.2.2 基本操作

3.2.3 加工实例

3.3 华中世纪星21T数控车床模具数控加工实训

3.3.1 程序中用到的各功能字

3.3.2 基本操作

3.3.3 加工实例

3.4 SIEMENS 802D数控车床模具数控加工实训

3.4.1 程序中用到的各功能字

3.4.2 基本操作

3.4.3 加工实例

3.5 综合加工实例

思考与练习

第4章 数控电火花加工、线切割加工实训

4.1 电火花、线切割加工概述

4.1.1 电火花、线切割加工对象

4.1.2 电火花、线切割加工的特点

4.2 电火花模具数控加工实训

4.2.1 电火花机床的类型

4.2.2 电火花加工的数控指令

4.2.3 电火花的加工方法

4.2.4 加工实例

4.3 线切割模具数控加工实训

4.3.1 线切割加工的工作原理及步骤

4.3.2 线切割加工的数控指令

4.3.3 DK7725线切割机床操作面板及其控制功能

4.3.4 线切割加工实例

4.3.5 线切割加工冲裁模的间隙控制

4.4 电火花、线切割综合加工实例

思考与练习

附录A 常见机床厂操作面板(FANUC Series Oi Mate-MB数控铣系统)

附录B 常见机床厂操作面板(FANUC Oi-T数控车床系统)

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)