

《CAXA制造工程师2008数控加工自动编程【第3版】 附光盘》

书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2011年04月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111336396

丛书名：工程软件数控加工自动编程丛书

内容简介

本书主要围绕CAXA制造工程师2008的造型及数控加工技术展开介绍。全书共分7章。第1、2章简要地介绍了数控加工技术和数控编程的基础知识。第3章概述了CAXA制造工程师2008软件的功能和操作界面。第4~6章分别介绍了CAXA制造工程师2008的三维造型操作方法、常用数控加工操作方法，以及数控加工的后处理相关知识。第7章以多个典型综合应用实例，介绍了CAXA制造工程师2008实体造型技术和数控加工操作方法。随书赠送光盘，含全书实例源文件。

目录

第3版前言

第1章 数控加工技术简介

- 1.1 数控加工及机床的分类
- 1.2 数控加工中的坐标系
- 1.3 数控铣床的结构与功能
- 1.4 数控机床的加工流程
- 1.5 数控铣床常用的刀具
 - 1.5.1 铣刀类型及其加工选择
 - 1.5.2 铣刀的结构及加工选择
 - 1.5.3 铣刀角度及特点
 - 1.5.4 铣刀的齿数或齿距
 - 1.5.5 铣刀的直径
 - 1.5.6 铣刀的最大背吃刀量
 - 1.5.7 铣刀的刀片牌号

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)