

# 《数控机床操作与零件加工基础知识》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504597533

丛书名：职业技能培训鉴定教材

## 内容简介

《职业技能培训鉴定教材：数控机床操作与零件加工基础知识》由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。教材以《国家职业标准·数控车工》《国家职业标准·数控铣工》和《国家职业标准·加工中心操作工》（2005年版）为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。本教材介绍了高级数控车工、数控铣工、加工中心操作工在数控机床操作和零件加工中所需的基础知识，主要内容包括：职业道德与职业守则、基础理论知识、机械加工基础知识、加工准备、数控编程基础、数控机床维护与精度检验。本教材既能作为一体化教学的教材，又能作为职业技能鉴定的辅导用书，同时也可以作为各类数控大赛的参考书籍。

## 目录

### 第1章 职业道德与职业守则

#### 第一节 职业道德

#### 第二节 职业守则

#### 第一节 专业英语

#### 第二节 机械原理与机械零件

#### 第三节 液压与润滑

#### 第四节 电气控制基础

#### 第五节 数控机床与伺服控制系统

#### 第一节 金属材料与热处理

#### 第二节 刀具影响因素

#### 第三节 典型表面加工和特种加工

#### 第一节 读图与绘图

#### 第二节 制定加工工艺

#### 第三节 零件定位与装夹

### 第2章 基础理论知识第一节 专业英语第二节 机械原理与机械零件第三节 液压与润滑

#### 第四节 电气控制基础第五节 数控机床与伺服控制系统

### 第4章 加工准备第一节 读图与绘图第二节 制定加工工艺第三节 零件定位与装夹第四节

#### 刀具准备

### 第6章 数控机床维护与精度检测第一节 数控机床日常维护第二节 数控机床故障诊断

#### 第三节 机床精度检测参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)