

《数控机床操作与零件加工基础知识》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2012年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504597533

丛书名：职业技能培训鉴定教材

内容简介

《职业技能培训鉴定教材：数控机床操作与零件加工基础知识》由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。教材以《国家职业标准·数控车工》《国家职业标准·数控铣工》和《国家职业标准·加工中心操作工》（2005年版）为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。本教材介绍了高级数控车工、数控铣工、加工中心操作工在数控机床操作和零件加工中所需的基础知识，主要内容包括：职业道德与职业守则、基础理论知识、机械加工基础知识、加工准备、数控编程基础、数控机床维护与精度检验。本教材既能作为一体化教学的教材，又能作为职业技能鉴定的辅导用书，同时也可以作为各类数控大赛的参考书籍。

目录

第1章 职业道德与职业守则

第一节 职业道德

第二节 职业守则

第一节 专业英语

第二节 机械原理与机械零件

第三节 液压与润滑

第四节 电气控制基础

第五节 数控机床与伺服控制系统

第一节 金属材料与热处理

第二节 刀具影响因素

第三节 典型表面加工和特种加工

第一节 读图与绘图

第二节 制定加工工艺

第三节 零件定位与装夹

第2章 基础理论知识第一节 专业英语第二节 机械原理与机械零件第三节 液压与润滑

第四节 电气控制基础第五节 数控机床与伺服控制系统

第4章 加工准备第一节 读图与绘图第二节 制定加工工艺第三节 零件定位与装夹第四节

刀具准备

第6章 数控机床维护与精度检测第一节 数控机床日常维护第二节 数控机床故障诊断

第三节 机床精度检测参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)