

《图解冲压加工实用技术》

书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2013年05月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122162731

内容简介

《图解冲压加工实用技术》根据冲压加工实际工作的需要，对；中压加工中各加工工序的工艺及模具设计方面的技术数据、工艺参数及相应模具的安装、调整，各类典型零件加工的模具结构、设计要点以及常见加工缺陷的防止措施等方面内容进行了系统、全面的介绍。在内容编排上，注重实践，突出重点，简明扼要，坚持以实用为主，在讲解；中压基本知识和基本操作技能的基础上，注重专业知识与操作技能、方法的有机融合，着眼于工作能力的培养与提高。

《图解冲压加工实用技术》内容详尽实用、结构清晰明了，既可供；中压加工操作人员及从事；中压工程相关技术的人员使用，也可供大中专院校相关专业师生学习参考。

目录

第1章 冲压加工基本知识

- 1.1 冲压加工的主要工作内容
- 1.2 冲压常用材料的规格及尺寸

第2章 下料

- 2.1 板料的剪裁方法
- 2.2 剪板机下料
 - 2.2.1 剪板机的选用
 - 2.2.2 剪切下料安全操作规程
 - 2.2.3 剪板机的操作
- 2.3 振动剪切机下料
- 2.4 滚动剪切机下料
- 2.5 其他下料方法
- 2.6 常见剪切模的结构及设计要点

[显示全部信息](#)

前言

冲压加工又称板料冲压或冷冲压，是压力加工中的先进方法之一。其加工一般是以金属板料为原材料（也有采用金属管料和非金属材料的），利用安装在压力机上的冲模作往复运动，在常温下对金属板料施加压力，使其产生分离或变形，从而获得一定形状、尺

寸和性能的零件。采用冲压工艺生产的各种板料零件，具有生产率高、尺寸精度好、重量轻、成本低并易于实现机械化和自动化等特点，在汽车、电器、电子仪表、日常生活用品、航天、航空以及国防工业等各个部门中占有越来越重要的地位。

随着现代工业技术突飞猛进的发展，冲压加工的应用也越来越广泛，然而，要应用好冲压加工却并非易事。一方面，冲压工艺的制定及冲模设计需要的技术数据和标准数据，涉及面广而又十分复杂；另一方面，针对具体零件制定冲压加工工艺方案及设计模具结构的能力需要多年生产实践的积累与总结。鉴于此，为满足冲压加工实际工作的需要，针对冲压加工的专业特点，解决好冲压加工的实用性、实践性，使冲压加工能得到更好的应用，便是本书编写的目的，也是本书想极力解决的问题。

本书共分8章，第1章简单介绍了冲压加工的基本知识；后续6章分别介绍了冲压加工中下料、冲裁、精冲、弯曲、拉深、成形等加工工序的工艺及模具设计方面的技术数据、工艺参数及相应模具的安装、调整，同时结合生产加工的需要，还介绍了各自典型零件加工的模具结构、设计要点以及常见加工缺陷的防止措施等内容；第8章主要介绍了冲压件的生产操作，以及冲压件的测量、冲压加工定额工时、工艺成本的计算等加工内容。

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)