

# 《钳工技能实训（第二版）》

## 书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2009年02月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564007553

## 内容简介

本书是根据国家《工人技术等级》和《职业技能鉴定规范》编写的钳工技能实训教材。主要内容有：入门知识，测量，平面画线，錾削，锯割，锉削，孔加工，螺纹加工，综合练习，刮削，研磨，矫正、弯形与铆接，锉配，立体画线，钻床夹具，零部件装配，模具分析与拆装，初、中、高级技能考核训练等基本内容，同时注重技能训练的方法及技巧。各课题按生产实习图纸、任务分析、任务准备、相关工艺分析、任务实施和任务评价等形式统一编写，内容由浅入深、由易到难，并加入了任务拓展内容。书中还对一些典型课题、零件加工工艺和测量方法作了较详细的分析、介绍，并作了重点提示，有利于提高学生的综合技能水平及分析、处理问题的能力。

本书可作为五年制高职、技工学校、职业学校机械制造专业、机电一体化专业、数控技术专业、模具专业的教学用书和企业职工培训教材。

## 目录

### 课题一 入门知识

### 课题二 测量

#### 任务一 定位块的测量

#### 任务二 燕尾配合件测量

### 课题三 平面画线

### 课题四 錾削

#### 任务一 錾削姿势练习

#### 任务二 狭平面錾削

#### 任务三 直槽錾削

### 课题五 锯削

#### 任务一 锯削姿势练习

#### 任务二 长方体锯削

### 课题六 锉削

#### 任务一 锉削姿势练习

#### 任务二 长方体锉削

#### 任务三 六角锉削

#### 任务四 曲面锉削

#### 任务五 台阶锉削

#### 任务六 角度圆弧锉削

### 课题七 孔加工

#### 任务一 钻孔

#### 任务二 扩孔及铰孔

#### 任务三 铰孔

#### 任务四 定距板

## 课题八 螺纹加工

任务一 攻螺纹和套螺纹

任务二 六角螺母

## 课题九 综合练习

任务一 压板组件

任务二 制作鍍口鋸头

任务三 制作V形铁组件

## 课题十 刮削

任务一 原始平板刮削

任务二 曲面刮削

## 课题十一 研磨

## 课题十二 矫正、弯形与铆接

任务一 矫正与弯形练习

任务二 制作内卡钳

任务三 活络角尺

## 课题十三 锉配

任务一 四方开口锉配

任务二 凹凸盲配

任务三 单燕尾锉配

任务四 六角开口锉配

任务五 斜角对配

## 课题十四 立体画线

## 课题十五 钻床夹具

任务一 内圆柱面定位钻夹具

任务二 组合夹具拼装钻床夹具

## 课题十六 车床主轴轴组装配

## 课题十七 模具分析与拆装

任务一 冲裁模拆装

任务二 塑料模拆装

## 课题十八 初、中、高级技能考核训练

试题一 梯形样板副

试题二 凸台斜边锉配

试题三 凸台角度锉配

试题四 圆弧样板锉配

试题五 凹槽锉配

试题六 双凸形镶配

试题七 V形开口配

试题八 F形镶配

试题九 燕尾圆弧镶配

试题十 燕尾变位配

试题十一 三菱配合

试题十二 V形三角总成

### 在线试读部分章节

#### 课题一 入门知识

##### 相关工艺分析

##### 一、钳工的主要工作内容

钳工大多是用手工工具且经常在台虎钳上进行手工操作的一种工种。钳工的主要工作是对产品进行零件加工和装配，另外设备的维修，各种工、夹、量具、模具及各种专用设备的制造以及一些机械方法不能或不宜加工的操作都由钳工完成加工。

随着科学技术的不断发展，机械自动化加工的水平也越来越高，钳工的工作范围也越来越广，需要掌握的技术知识水平及技能也越来越多。于是产生了分工，以适应不同的专业需求，按工作内容及性质大致可分为普通钳工、机修钳工、工具钳工三类。

##### 1. 普通钳工

普通钳工指使用钳工工具、钻床，按技术要求对工件进行加工、修整、装配的工种。

##### 2. 机修钳工

机修钳工是指使用工、量具及辅助设备，对各类设备进行安装、调试和维修的工种。

##### 3. 工具钳工

工具钳工是指使用钳工工具及设备对工具、量具、辅具、验具、模具进行制造、装配、检验和修理的工种。

尽管钳工的专业分工不同，但都必须掌握好基本操作技能，其内容有：画线、錾削、锯削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹和套螺纹、矫正和弯形、铆接、刮削、研磨、装配和调试、测量及简单的热处理等。

.....

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)