

《MRP /ERP原理与应用》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2003年06月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787302058885

编辑推荐

MRP II/ERP系统的实施强调前期培训与全面培训。尽管MRP II原理的培训一直是MRP II/ERP实施过程培训的重要内容，但是长期以来MRP II/ERP原理的内容散见于各种相关书籍中且均讲得不够详细具体；一些ERP培训班也以讲ERP软件应用等概念为主，对原理演算讲得不够仔细；加上MRP

II本身在算法与推导方面的抽象特点，也不易理解，使MRP II原理的学习一度成为很棘手的事情。有人反映，看了3遍MRP II/ERP的专业书尚理不出原理演算的思路，许多人不远千里来要求就MRP II/ERP原理部分予以培训。从培训中心MRP II/ERP原理培训的影响来看，说明MRP II/ERP原理在项目实施中显得尤为基本、必要和关键，可以说MRP II/ERP原理的掌握在一定意义上是学习MRP II/ERP的瓶颈。

内容简介

MRP II（制造资源计划）是先进的现代企业管理模式，目的是合理配置企业的制造资源，包括财、物、产、供、销等因素，以使之充分发挥效能，使企业在激烈的市场竞争中赢得优势，从而取得*经济效益。企业资源计划ERP系统在MRP II的基础上扩展了管理范围，提出了新的管理体系结构，把企业的内部和外部资源有机地结合在了一起。ERP充分贯彻了供应链的管理思想，将用户的需求和企业内部的制造活动以及外部供应商的制造资源全部包括进来，体现了完全按客户需求制造的思想。制造资源计划MRP II是一种生产管理的计划与控制模式，因其效益显著而被当成标准管理工具在当今世界制造业普遍采用。MRP II实现了物流与资金流的信息集成，是CIMS的重要组成部分，也是企业资源计划ERP的核心主体，是解决企业管理问题，提高企业运作水平的有效工具。本书全面讲述了MRP II/ERP的基本原理、处理逻辑、算法流程以及MRP II/ERP的软件系统和应用实施方法。本书内容全面，系统性与逻辑性强，原理算法分析详细，并附有例题和习题，方便读者学习。本书可供制造业、IT业界的信息技术管理和开发人员，工业工程研发人员，管理决策人员等学习与参考，可作为各级培训机构、继续教育的教材，也可作为高等院校管理工程、电子商务及其他相关专业的参考教材。

目录

第1章 制造业先进管理模式

1.1 制造资源计划（MRP II）

1.2 准时制生产（JIT）

1.3 约束理论（TOC）

1.4 精益生产（LP）

- 1.5 敏捷制造 (AM)
- 1.6 业务流程重组 (BPR)
- 1.7 企业资源计划 (ERP)
- 1.8 并行工程 (CE)
- 1.9 计算机集成制造系统 (CIMS)
- 1.10 企业生产管理模式的的发展趋势
- 1.11 先进制造技术的体系结构
- 1.12 本章小结

第2章 工业企业生产运作原理

- 2.1 工业企业
- 2.2 生产系统
- 2.3 生产过程
- 2.4 生产类型
- 2.5 制造环境
- 2.6 生产管理
- 2.7 本章小结

第3章 MRP II/ERP原理基础

- 3.1 MRP II发展背景
- 3.2 MRP II制胜绝技
- 3.3 MRP II计划层次
- 3.4 MRP II数据环境
- 3.5 MRPII运行原理
- 3.6 MRP II使用环境
- 3.7 MRP II管理模式特点
- 3.8 本章小结

第4章 MRP II原理：生产规划

- 4.1 生产规划概念及内容
- 4.2 生产规划作用与意义
- 4.3 生产规划策略
- 4.4 生产规划制定
- 4.5 生产计划大纲编制
- 4.6 资源需求计划编制
- 4.7 预测与计划
- 4.8 本章小结

第5章 MRP II原理：主生产计划

- 5.1 MPS概念及内容
- 5.2 MPS作用与意义
- 5.3 MPS编制原则
- 5.4 主生产计划的对象
- 5.5 MPS基本原理
- 5.6 主生产计划的编制
- 5.7 主生产计划模型算法

5.8 MPS的实施与控制

5.9 本章小结

第6章 MRP II原理：物料需求计划

6.1 MRP概念及内容

6.2 MRP作用与意义

6.3 物料清单

6.4 MRP基本原理

6.5 MRP计算模型

6.6 MRP的编制

6.7 本章小结

第7章 MRP II原理：能力需求计划

7.1 能力计划层次体系

7.2 能力计划作用与意义

7.3 粗能力需求计划

7.4 能力需求计划

7.5 能力需求计划编制

7.6 本章小结

第8章 MRP II原理：物料管理控制

8.1 采购作业管理

8.2 物料库存管理

8.3 物料仓储管理

8.4 库存信息管理

8.5 本章小结

第9章 MRP II原理：主产作业控制

9.1 生产作业管理系统

9.2 生产作业任务准备

9.3 车间生产作业管理

9.4 本章小结

第10章 MRP II原理：生产成本管理

10.1 成本管理会计

10.2 产品生产成本计算

10.3 作业基准成本法

10.4 成本差异分析

10.5 MRP II成本管理

10.6 本章小结

第11章 MRP II/ERP运作模式

11.1 MRP计划系统运行

11.2 MRP II系统集成模式

11.3 MRP II系统问题处理

11.4 MRP II与JIT结合

11.5 与OPT结合

11.6 分布式 Mny

11.7 多阶段 Mny

11.8 分销资源计划

11.9 重复生产

11.10 流程行业应用

11.11 本章小结

第12章 MRP II/I ERP软件系统

12.1 MRP II/ERP软件系统

12.2 MRP II/ERP软件模块

12.3 MRP II/ERP软件产品

12.4 本章小结

第13章 MRP II/I ERP系统实施

13.1 系统规划

13.2 项目管理

13.3 软件选型

13.4 配置管理

13.5 实施进程

13.6 流程重组

13.7 风险管理

13.8 效果评价

13.9 本章小结

第14章 MRP II/I ERP的实践与发展

14.1 MRP II/ERP应用需求

14.2 MRP II/ERP应用概况

14.3 MRP II/ERP实施效益

14.4 MRP II/ERP产业发展

14.5 ERP系统的应用核心

14.6 CIMS工程实践

附录 常用词汇英汉对照表

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)