

《金属加工实训(21世纪高等职业教育精品课示范性规划教材)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564027681

内容简介

本书共分为九章，包括机械制图与公差基础知识、铸造、热处理、焊接、钳工、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工等工种实训，通过各实训教学项目的设计与分析，着重突出基础知识应用、基本技能训练、解决生产现场工艺实际问题，内容上为求实用为主，够用为度，从而保证其能尽快满足企业紧缺人才的培养要求，各院校各专业可结合所安排的实训内容和学时选用。

目录

第1章 机械制图与公差基础知识

1.1 机械制图基础 ”

1.1.1 正投影的基本概念

1.1.2 简单零件剖视、剖面的表达方法

1.1.3 零件图上尺寸和技术要求的标注

1.2 量具与公差配合

1.2.1 常用量具的结构和使用

1.2.2 公差与配合

1.2.3 形位公差

第2章 铸造

2.1 铸造概述

2.1.1 型砂配置

2.1.2 模样的制作

2.2 砂型铸造的方法

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)