

# 《零件数控铣削加工(21世纪全国高等教育应用型 精品课规划教材)》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年02月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564030124

## 内容简介

《零件数控铣削加工》是根据企业用人需求及《数控铣/加工中心操作工国家职业标准》编写的一本理论与实践一体化的专业教材，内容包括数控铣/加工中心基本操作训练、数控铣削加工工艺、数控编程等方面，涵盖了数控铣/加工中心操作工中、高级技能的绝大部分知识点。

《零件数控铣削加工》分三篇共11个学习单元，第一篇为加工前必备的知识与技能，重点介绍了数控铣/加工中心的类型、基本操作等内容；第二篇为数控铣/加工中心编程与操作技能实训，围绕平面铣削、轮廓铣削、孔加工、宏程序编制等内容，重点介绍了数控铣削加工工艺、编程指令及其使用方法等知识；第三篇为数控铣/加工中心职业技能考证强化训练，主要介绍数控铣/加工中心职业技能考证要求及相关的思路与方法。

《零件数控铣削加工》所介绍的系统为目前企业主流的FANUC、SINUMERIK数控系统，每个学习内容都配备了相关的案例，内容简洁明了，通俗易懂，主要作为高等院校机械制造类专业教学用书。也可作为目前正在数控铣/加工中心编程与操作岗位的技术人员参考用书。

## 目录

### 第一篇 加工前必备的知识与技能

#### 单元一 数控铣床/加工中心的使用与维护

##### 1.1 数控铣床/加工中心概述及安全操作

##### 1.2 数控铣床/加工中心的日常保养与维护

##### 学生工作任务

#### 单元二 零件加工前的准备

##### 2.1 数控铣床/加工中心常用刀具的安装

##### 2.2 夹具安装与工件装夹

##### 2.3 常用计量器具的使用

##### 学生工作任务

#### 单元三 数控铣床/加工中心常用数控系统面板操作

##### 3.1 FANUC0i Mate-MC数控系统面板操作实训

##### 3.2 SINUMERIK-802D数控系统面板操作

##### 3.3 SINUMERIK-802S数控系统面板操作

##### [显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)