

# 《车工实习实用教程（高职高专）（十二五）》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787512412255

## 内容简介

本书是一本车工实训教材，以课题形式介绍了车工的基础知识及基本操作技能，着重于车工基本技能训练。主要内容包括：车床操纵、刀具刃磨、测量技术、机床的一级保养、安全文明生产：车外圆、平面、台阶、切断；车内、外沟槽；车圆锥体、成形面和表面修饰：在车床上钻、扩、镗圆柱孔；车削内、外三角形螺纹、梯形螺纹；车削偏心工件：高速车削三角形外螺纹等车工基本操作，还配置了复合作业和综合技能训练。

## 目录

### 课题一 入门知识

#### 1.1 车工生产实习课的任务

#### 1.2 文明生产和安全操作技术

#### 1.3 生产实习课教学特点

#### 1.4 现场参观

#### 1.5 讨论

### 课题二 车床操纵、量具的使用。刀具刃磨及工件找正

#### 2.1 车床操纵

##### 2.1.1 相关工艺知识

##### 2.1.2 操纵练习

#### 2.2 游标卡尺的测量练习

#### 2.3 千分尺的测量练习

##### 2.3.1 相关工艺知识

##### 2.3.2 千分尺的测量姿势和方法

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)