

《电焊工（中级）——职业技能鉴定培训教材》

书籍信息

版次：1

页数：301

字数：458000

印刷时间：2001年08月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787532359363

丛书名：职业技能鉴定培训教材

内容简介

随着国家对规定的职业技能标准实行资格证书制度的实施，与职业技能鉴定考核配套的培训教材的出版就显得十分重要。本教材就是适合中级电焊工鉴定考核要求的培训教材。第一篇为中级电焊工应知的基本知识与相关知识；第二篇为中级电焊工应知的专业知识；第三篇为中级电焊工操作技能要求。书后附有中华人民共和国职业技能鉴定规范（考核大纲）中级电焊工鉴定要求和鉴定内容。全书基本覆盖考核题库中对中级电焊工要求的知识点和技能范围。

目录

- 第一篇 基础知识与相关知识
 - 第一章 金属的构造和铁碳平衡图的知识
 - 第一节 金属的结晶和合金
 - 第二节 钢的热处理理论和热处理名称
 - 第三节 热处理工艺的应用知识
 - 第四节 金属塑性变形对力学性能的影响
 - 复习思考题
 - 第二章 手工电弧焊设备
 - 第一节 弧焊变压器
 - 第二节 弧焊整流器
 - 第三节 弧焊逆变器
 - 第四节 手工钨极氩弧焊设备
 - 第五节 CO₂气体保护
 - 第六节 埋弧焊设备
 - 第七节 等离子弧焊设备
 - 第八节 电渣焊设备
 - 复习思考题
 - 第三章 气焊与气割
 - 第一节 常用金属材料的气焊知识
 - 第二节 铸铁焊补的操作技能
 - 第三节 手工气割的操作技能
 - 复习思考题
 - 第四章 冷作知识
 - 第一节 冷作常用工具
 - 第二节 冷作装配工艺的知识
 - 复习思考题
 - 第五章 生产管理知识
 - 第一节 生产准备

第二节 生产管理基本内容

复习思考题

第二篇 专业知识

第一章 焊接热源及焊接冶金

第一节 熔化金属的熔滴过渡

第二节 焊接区域内的气孔和夹杂

第三节 焊接熔渣

第四节 焊缝结晶及接头组织

第五节 熔合区、热影响区和热应变脆化区的组织和性能

第六节 焊接缺陷

复习思考题

第二章 常用金属材料的焊接

第一节 金属材料的焊接性与估算

第二节 低合金结构钢及珠光体耐热钢的焊接性、焊接工艺和焊接方法

第三节 奥氏体不锈钢的焊接工艺特点

第四节 铁素体不锈钢及不锈钢复合钢板的焊接工艺特点

第五节 铸铁的焊接工艺

第六节 铸铁补焊的工程实例

第七节 堆焊

第八节 铝及铝合金的焊接

第九节 铜及铜合金的焊接

第十节 刀具的钎焊

复习思考题

第三章 焊接应力及变形

.....

第四章 焊接质量检验

第五章 焊接安全技术

第三篇 操作技能

第一章 手工电弧焊

第二章 手工钨极氩弧焊

第三节 CO₂气体保护焊

第四节 组合焊

附录 中华人民共和国职业技能鉴定规范——电焊工

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)