

《焊接方法与机电一体化——普通高等教育机电类 规划教材》

书籍信息

版次：1

页数：318

字数：398000

印刷时间：2003年06月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：97871111084884

丛书名：普通高等教育机电类规划教材

编辑推荐

内容简介

本书系统阐述了电弧焊、电阻焊、激光焊等易于实现机电一体化的重要焊接方法的基本原理、工艺、控制特点和设备选用，总结了其适用范围和常用金属材料、典型零件的焊接技术特点。在此基础上重点介绍了焊接工艺装备、焊接过程自动化技术基础、焊接机器人、焊接生产线、在线焊接无损检测等焊接机电一体化新技术。全书理论联系实际，注重思路与能力的培养，并适当反映了国内外新成就和发展趋势，书中图表均引自*标准和典型企业成熟经验，可供实际生产中选用，具有体系新、综合性及工程应用性强、紧密适应社会主义市场经济发展需要等明显特点，是一本面向21世纪的新型教材。

本书为高等工业学校材料成形与控制工程专业、材料加工工程专业主干课教材，亦可供从事焊接机电一体化等工程技术人员参考。

目录

基本符号表

前言

第一章 总论

第二章 电弧焊

第一节 焊接电弧

第二节 氩弧焊

第三节 CO₂气体保护电弧焊

第四节 气体保护焊设备的选择

第三章 电阻焊

第一节 电阻焊的加热

第二节 电阻点焊

第三节 闪光对焊

第四节 高频对接缝焊

第五节 电阻焊设备的选择

第四章 激光焊

第一节 激光

第二节 激光焊原理

第三节 激光焊设备

第四节 激光焊工艺参数

第五章 焊接工艺装备

第一节 焊接工艺装备的分类及选用

第二节 工件的定位与夹紧

第三节 装焊夹具

第四节 焊接变位机械

第六章 焊接过程的自动化技术基础

.....

第七章 焊接机器人

第八章 焊接生产线

第九章 焊接自动无损检测技术

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)