

《冷冲模设计与制造实例》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：376000

印刷时间：2009年09月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111272786

丛书名：教育部高等职业教育示范专业规划教材

内容简介

本书精选了10个冲压件的模具设计实例，每个实例都有工艺分析、工艺计算方法和步骤、模具结构分析，以及主要零部件设计等内容，并附有模具装配图、零件图和典型模具零件的加工工艺路线。此外，本书还收录了冷冲模设计常用资料，学生参照本书所举实例及提供的设计资料，即可完成冷冲模课程设计和毕业设计。

本书是高职高专模具设计与制造专业教材，所选实例涵盖了冲裁、弯曲、拉深及成形等主要冲压加工方法，具有一定的典型性，可作为“冷冲压模具设计”项目教学教材，也可供企业冷冲模设计人员及模具制造人员参考。

目录

前言

第1章 冷冲压模具设计与制造概述

1.1 冷冲压模具设计内容与步骤

1.1.1 冷冲压模具设计内容

1.1.2 冷冲压模具设计步骤

1.2 冷冲压模具设计的有关规定及注意事项

1.2.1 画排样图注意事项

1.2.2 压力机校核条件

1.2.3 模具装配图和零件图的绘制及注意事项

1.2.4 冲模图校核

1.2.5 模具设计中需考虑的安全措施

1.3 冲模制造过程及工艺规程的编制

1.3.1 冲模制造过程

1.3.2 冲模零件加工工艺规程的编制

第2章 冷冲压模具设计与制造实例

2.1 单工序冲裁模设计与制造实例

2.1.1 零件工艺性分析

2.1.2 工艺方案的确定

2.1.3 零件工艺计算

2.1.4 冲压设备的选用

2.1.5 模具零部件结构的确定

2.1.6 模具装配图

2.1.7 模具零件图

2.1.8 模具典型零件加工工艺路线

2.2 冲裁级进模设计与制造实例

2.2.1 零件工艺性分析

2.2.2 工艺方案的确定

- 2.2.3 零件工艺计算
- 2.2.4 冲压设备的选用
- 2.2.5 模具零部件结构的确定
- 2.2.6 模具装配图
- 2.2.7 模具零件图
- 2.2.8 模具典型零件加工工艺路线
- 2.3 冲裁复合模设计与制造实例
- 2.3.1 零件工艺性分析
- 2.3.2 工艺方案的确定
- 2.3.3 零件工艺计算
- 2.3.4 冲压设备的选用
- 2.3.5 模具零部件结构的确定
- 2.3.6 模具装配图
- 2.3.7 模具零件图
- 2.3.8 模具典型零件加工工艺路线
- 2.4 U形件弯曲模设计与制造实例
- 2.4.1 零件工艺性分析
- 2.4.2 工艺方案的确定
- 2.4.3 零件工艺计算
- 2.4.4 冲压设备的选用
- 2.4.5 模具零部件结构的确定
- 2.4.6 冲孔落料连续模装配图与零件图
- 2.4.7 弯曲模装配图与零件图
- 2.4.8 模具典型零件加工工艺路线
- 2.5 铰链件弯曲模设计与制造实例
- 第3章 冷冲压模具设计资料
- 参考文献

在线试读部分章节

第1章 冷冲压模具设计与制造概述

1.1 冷冲压模具设计与制造步骤

1.1.1 冷冲压模具设计内容

冷冲模设计内容一般包括：冲压工艺性分析、冲压工艺方案的确定、模具结构形式的选择、必要的工艺计算、模具总体设计、模具装配图及非标准零件图的绘制及校核等。

1.1.2 冷冲压模具设计步骤

冷冲模设计的一般步骤如下：

1. 搜集必要的资料

设计冷冲模时，需搜集的资料包括产品图、样品、设计任务书和参考图等，并相应了

解如下问题：

- 1) 了解提供的产品视图是否完备，技术要求是否明确，有无特殊要求的地方。
- 2) 了解制件的生产性质是试制还是批量或大量生产，以确定模具的结构性质。
- 3) 了解制件的材料性质（软、硬还是半硬）、尺寸和供应方式（如条料、卷料还是废料利用等），以便确定冲裁的合理间隙及冲压的送料方法。
- 4) 了解适用的压力机情况和有关技术规格，根据所选用的设备确定与之相适应的模具及有关参数，如模架大小、模柄尺寸、模具闭合高度和送料机构等。
- 5) 了解模具制造的技术力量、设备条件和加工技巧，为确定模具结构提供依据。
- 6) 了解最大限度采用标准件的可能性，以缩短模具制造周期。

.....

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)